

FIW0.27mm漆包线 河源FIW漆包线生产 灿金科技

产品名称	FIW0.27mm漆包线 河源FIW漆包线生产 灿金科技
公司名称	广州灿金电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区经济开发区东区工业园
联系电话	13822227866

产品详情

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，FIW0.27mm漆包线，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000 和 JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

这是因为导线涂漆后在导线上形成一层均匀的漆液，如果不迅速烘焙成膜，由于漆液的表面张力和湿润角作用造成缩漆，当蒸发区温度低时漆液的温度也低，溶剂蒸发时间长，漆液在溶剂蒸发时的运动性小，流平性差，当蒸发区温度高时，漆液的温度也高，溶剂的蒸发时间短，漆液在溶剂蒸发时的运动性大，流平性好，漆包线的表面就光滑。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

多数漆包线可以通过漆膜的颜色来判断固化程度，但因为漆包线是经过多次烘焙而成，仅从外观判断是不全面的。当内部固化不够，外部固化却很充分时，漆包线颜色很好，但剥离性很差，进行热老化试验，可能漆膜套管或大脱皮。反之，内部固化很好但外部固化不足时，漆包线的颜色也很好，但耐刮性很差。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

FIW漆包线尺寸：

- 1.漆包圆线尺寸包括：外形尺寸（外径）D、导体直径d、导体偏差 Δd 、导体不圆度f、漆膜厚度t
- 2.外径是指导体涂上一层绝缘漆膜后所测得的直径。
- 3.导体直径是指去除绝缘层后金属线的直径。
- 4.导体偏差是指导体直径的实测值与标称值之间的差。

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

漆包线里面它含有哪一些原材料？漆包线目前分纯铜漆包线、铜包铝漆包线、铝漆包线。无论哪种，都是导体材料加绝缘油漆（特殊漆包线绝缘层外面又有一层自粘漆、尼龙漆等）；油漆按型号和温度等级又分聚氨酯130级、155级、180级，聚脂130级、155级等。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，FIW0.25mm漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

毛毡涂漆法毛毡涂漆法结构简单，操作方便，只要用毛毡夹板将毛毡平整的夹在导线的二侧，利用毛毡松、软、有弹性、多毛孔的特点，使其形成模孔，刮去导线上多余的漆，通过毛细现象吸收、储存、输送、弥补漆液，将导线的表面涂上均匀的漆液。毛毡涂漆法不适用于溶剂挥发过快或粘度过大的漆包线漆，挥发过快和粘度过大均会使毛毡的毛孔堵塞很快失去其良好的弹性和毛细管虹吸能力。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

涂漆道次：涂漆道次的多少受漆液的固体含量，粘度，表面张力，接触角，干燥速度，涂漆方法，漆层厚度等的影响。一般的漆包线漆都要经过多次涂复多次烘烤才能使溶剂蒸发充分，组合绝缘FIW漆包线生产厂家，漆基树脂反应完全，形成良好漆膜。

首层的漆层比较关键，如果过薄会使漆膜产生一定的透气性使铜导体氧化，最后造成漆包线表面发花。过厚则可能使交联反应不能充分而出现漆膜附着力下降，拉断后出现尖端缩漆。最后一道漆膜薄一些有利于漆包线的耐刮性能。生产细规格线，涂漆道次的多少直接影响外观和针孔等性能。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

绝缘漆涂到导线上以后，在烘焙中首先将溶剂和稀释剂蒸发。液体变成气体有二种形式：蒸发和沸腾。液体表面的分子进入空气叫蒸发，它在任何温度下都能进行，云浮FIW漆包线生产，受温度和密度的影响，高温低密度都能使蒸发加快。当密度达到一定的数量时，液体就不再蒸发而成为饱和状态。液体内部的分子变成气体形成气泡上升到液体的表面，气泡破裂放出蒸气，这种液体内部和表面的分子同时气化的现象叫沸腾。

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

漆包线的漆膜要求光滑，溶剂的气化必须以蒸发的形式进行，不允许沸腾，否则漆包线的表面就会产生气泡和毛粒。随著漆液中溶剂的蒸发，绝缘漆越来越浓，漆液内部的溶剂迁移到表面时间变长，尤其是粗规格漆包线，由于涂的漆液厚，蒸发时间需加长才能避免内部溶剂的气化现象，得到光滑的漆膜。

烘炉蒸发区的温度，取决于溶液的沸点，沸点低蒸发区温度就低一些。但导线表面上的漆液温度是由炉温传递而来，再加上溶液蒸发的吸热，导线的吸热，因此导线表面上的漆液温度要比炉温低得多。

广州灿金电子科技有限公司是一家专业生产、销售微细及特种漆包线的企业。灿金科技主要的产品有QF IW（180级全绝缘零缺陷直焊聚氨酯漆包线，代替三层绝缘线），漆包绞线、丝包线、膜包线、挤出线；截面积在6.0mm²以下的微细及超微细漆包铜扁线(厚度1.2mm以下，宽度6.0mm以下)；各种微细铜合金漆包线及高张力线（包括CuAg，CuSn，CuNi，CuZn）。所有的漆包线产品可以按照IEC60317、NEMA MW1000和JIS C3202标准生产，或者按照客户的特殊要求定制加工。年产销各类漆包线约5000吨。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产厂家

在炉温过高的情况下，已交联的高聚物链节特别是枝状侧链会断裂发生裂解产生分子量较低的低分子聚合物，冷凝后形成烟油(老胶)。如果低分子物质在逸出的过程中，通风不好，有可能在炉口、烟囱中形成老胶及在线上产生老胶粒子，影响产品质量。老胶的数量在一定程度上反映了高分子物的裂解程度。如果大多数漆基树脂发生了裂解，这时漆膜的机械性能，电气性能和热性能都会明显下降。

广州灿金电子科技--FIW漆包线厂家直销

烘炉温度的分布烘炉温度的分布对漆包线的烘焙关系非常大。烘炉温度的分布有二个要求：纵向温度和横向温度。纵向温度要求是曲线形的，即由低到高，再由高到低。横向温度要求直线形。横向温度的均匀性依靠设备的加热、保温、热气对流等因素来满足。

漆包工艺要求漆包炉需达到

- 1)温度控制准确， ± 5
- 2)炉温曲线可以调节，固化区高温达550
- 3)横向温差不超过5。

广州灿金电子科技--FIW漆包线生产商家

绕包线：绕组线中的一个重要品种。早期用棉纱和丝，称为纱包线和丝包线，曾用于电机、电器中。由于绝缘厚度大，耐热性低，多数已被漆包线所代替。目前仅用作高频绕组线。在大、中型规格的绕组线中，当耐热等级较高而机械强度较大时，也采用玻璃丝包线，而在制造时配以适当的胶粘漆。

广州灿金电子科技--FIW漆包线商家直销

在绕包线中纸包线仍占有相当地位，主要用于油浸变压器中。这时形成的油纸绝缘具有优异的介电性能

，且价格低廉，寿命长。

近年来发展比较迅速的是薄膜绕包线。无机绝缘线当耐热等级要求超出有机材料的限度时，通常采用无机绝缘漆涂敷。现有的无机绝缘线可进一步分为玻璃膜线、氧化膜线和陶瓷线等。还有组合导线、换位导线等。

FIW0.27mm漆包线-河源FIW漆包线生产-灿金科技由广州灿金电子科技有限公司提供。广州灿金电子科技有限公司（www.gzcanjin.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的电磁线、绝缘导线等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领灿金科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！