浅谈虎门端子模具设计注意事项

产品名称	浅谈虎门端子模具设计注意事项
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

浅谈虎门端子模具设计注意事项

本文虎门端子模具设计培训公司主要介绍一下模具设计需要注意的问题。

1、浇注系统截面宜大，流程平直而短，以利于纤维均匀分散。

2、设计进料口应考虑防止填充不足，异向性变形，玻璃纤维分布不匀，易产生熔接痕等不良后果。进料口宜取薄片，宽薄，扇形，环形及多点形式进料口以使料流乱流，玻璃纤维均匀分散，以减少异向性，最好不采用针状进料口，进料口截面可适当增大，其长度应短。

3、塑件形状及壁厚设计特别应考虑有利于料流畅通填充型腔，尽量避免尖角、缺口。

4、脱模斜度应取大，含玻璃纤维15%的可取1°～2°，含玻璃纤维30%的可取2°～3°。当不允许有脱模斜度时则应避免强行脱模，宜采用横向分型结构。

5、模具型芯、型腔应有足够刚性及强度。虎门OA机箱模具设计

6、模具应淬硬，抛光、选用耐磨钢种，易磨损部位应便于修换。

7、顶出应均匀有力，便于换修。

8、模具应设有排气溢料槽，并宜设于易发生熔接痕部位。

以上内容由虎门弹片模具设计公司盈安教育收集整理，想了解更多相关知识，可关注盈安教育官网。学模具设计，就选盈安教育，包教包会包就业。