

# 高速铁路桥下防护栅栏,新建高速铁路两侧安全防护栅栏

产品名称	高速铁路桥下防护栅栏,新建高速铁路两侧安全防护栅栏
公司名称	河北银标丝网制品有限公司
价格	200.00/套
规格参数	尺寸:1700*2760mm 丝径:4.0mm 网孔:75*150mm
公司地址	河北省衡水市安平县中大良村222号
联系电话	0318-7999976 17348456456

## 产品详情

今年一季度，银标高速铁路桥下防护栅栏,新建高速铁路两侧安全防护栅栏与公路护栏产品的订单不断，进入5月份之后，销售更加火爆，订单几乎每天都能接到，这一切，都离不开银标铁路护栏网推出的差异化“私家订制”战略方案。银标铁路护栏网自2013年开始独自研发铁路护栏网产品，近年来我们在对铁路护栏网市场的实际需求进行了深入研究的基础上，狠抓产品设计，不断优化工艺技术，根据客户要求和实际需要，量体裁衣、推出差异化“私家定制”方案，贴身、贴心地满足客户对于轻量化、实用性等方面的迫切需求。金属网的表面处理可分多种类型，像镀锌，PVC包裹就是比较常用的表面防腐处理方式。镀锌工艺放到下篇文章中介绍，该文章主要介绍PVC包裹工艺。

高速铁路桥下防护栅栏,新建高速铁路两侧安全防护栅栏PVC包裹工艺主要分为四类形式，分别为喷塑，浸塑，涂塑，包塑。这四种工艺各自有各自的特点儿，根据不同的产品形态和技术要求及客户实际需求来选择不同的PVC包裹工艺。下面我们来分开详细介绍各个工艺。

首先包塑，包塑一般是包塑丝，包塑的厚度比较厚，能达到200丝左右，与其他差不多，只是多使用于“丝”上。该工艺的特点是表面不太平整，丝塑分离，塑适中，塑层适中，像勾花网，石笼网；

接下来介绍涂塑工艺，涂塑说的是荷兰网，一般是PVC然后烧热电焊网吸附PVC塑粉，再冷化。该工艺的特点是表面平整，丝塑一体，塑差，塑层最薄，像电焊网、荷兰网。

其次说说浸塑，浸塑是在塑粉池内加热涮洗，然后表面会附着一层塑粉（聚乙烯），冷化形成。该工艺的特点是表面不太平整，丝塑一体，塑好，塑层最厚，像浸塑高速铁路桥下防护栅栏,新建高速铁路两侧安全防护栅栏；

最后说说喷塑是静电喷涂，就是喷一层聚酯在丝网表面然后经过加热固化而形成一层塑料。该工艺的特点是表面平整，丝塑一提，光滑，塑好，但塑层较薄，像网片等，欧式护栏。

高速铁路桥下防护栅栏,新建高速铁路两侧安全防护栅栏只有真正的明白了其中的工作原理,你才能更好的去采购和自己心仪的产品,才能不被有些不良商家忽悠,想不被欺负就得强大自己,不断的去学习才能让自己站在更高的地方,跟随河北银标公司网站新闻你能学习到更多的专业知识。面对行业的赞扬与许可,艾斯欧始终把我们近年来在国内行业取得的成绩归功于对实业的坚守。在行业低潮时,艾斯欧借助产业转型升级和管理变革取得的较显著成效,使得盈利能力开始提升,公司经营更为稳健,并实现了有质量的增长。