

JSH-B35南京棉亚平行双螺杆挤出机厂家直销

产品名称	JSH-B35南京棉亚平行双螺杆挤出机厂家直销
公司名称	南京棉亚机械制造有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	长径比:28-52 主电机功率:18.5-37 最大扭矩:2*240
公司地址	南京市六合区高雄路2号
联系电话	13770884155 13405140408

产品详情

同向啮合双螺杆挤出机

2.1 同向啮合双螺杆挤出机工作原理及其特性

同向啮合双螺杆挤出机与单螺杆挤出机一样，承担输送、塑化、混合和混炼聚合物的工作，但在工作上与单螺杆挤出机有许多不同点。

同向啮合双螺杆挤出机表现为物料的正位移输送特性。所谓正位移输送特性是这移动的外部表面物质置换了系统中的部分液体的输送方式。啮合同向双螺杆挤出机必须纵向开放，否则螺杆会因为发生干涉而不能正常啮合。意味着螺槽的宽度一定要大于螺棱的宽度，在纵向留下一定的输送物料的通道。纵向开放程度越大，正位移输送能力损失也越多，此时摩擦拖曳和粘性拖曳所起的作用越大。但是无论开放程度多大，物料沿螺槽流动时在螺棱出仍然受阻而改变方向，因此具有一定的正位移输送能力。

由于螺槽纵向开放，由加料口到机头，两螺杆间有一通道，当物料由加料口加到一根螺杆上后，物料在摩擦拖曳作用下沿着这根螺杆的螺槽向前输送物料至下方的楔形区，在这里物料会受到一定的压缩。因螺棱比螺宽窄，那么另一根螺杆的螺棱不会把物料向前输送的道路堵死。两根螺杆在楔形区有大小相等、方向相反的速度梯度，因此物料不会进入啮合区绕同一根螺杆继续前进而被另一螺杆托起，在挤出机筒表面的摩擦拖曳下沿另一根螺杆的螺槽向前输送。