

导静电防腐漆 炼油厂及油品站成品储油罐防腐防锈施工说明

产品名称	导静电防腐漆 炼油厂及油品站成品储油罐防腐防锈施工说明
公司名称	山东柒邦环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济宁高新区洸河街道办事处新元路88号（注册地址）
联系电话	17860150018

产品详情

导静电防腐蚀油漆涂料施工说明

涂料性能 1、导静电防腐蚀涂料是集耐水、耐油、导静电为一体的双组份常温固化涂料。

该涂料具有固化温度低、附着力强、耐水、耐酸、耐碱、耐油性能优异及良好的

导静性等特点，长期使用导静电助剂无渗出，涂层性能稳定，无脱落起泡等现象，且对油品无任何污染。

2、涂料可用于炼油厂及油品站成品储油罐（特别是航空煤油）内壁，亦可用于原油、污水等介质。

3、涂料分为底漆、面漆和固化剂，底漆和面漆分别称为底漆A组份和面漆A组份，固化剂称为B组份。

如有疑问或者是需要,欢迎致电联系:17860150018

施工说明 表面处理

EP—91导静电防腐蚀涂料要求表面喷砂处理，除锈等级应达到GB/T8923规定的Sa2级。经处理的表面应在24h内涂上底漆。

施工环境

施工时涂料中严禁混入水、砂石、棉纱等异物；如遇风沙、雨、雪和大雾天气要停止施工，以确保涂层质量。

涂料配制

使用前应先将A、B两组份分别充分搅匀，按表1中比例配兑，然后搅拌均匀即可施工。有条件时，建议先做小样进行配比试验。

施工方式

EP—91导静电防腐蚀涂料，可采用普通喷涂、高压无气喷涂、刷涂等工艺。涂料施工适用期一般不大于4h，气温高时，施工适用期会相应缩短，应现用现配。前一道涂层达到表干即可涂敷下一道。施工完毕应及时用溶剂清洗喷枪、输料管、油漆刷等，以免残留涂料固化影响下次使用。

稀释剂

涂料粘度过大时，可用我公司生产的专用稀释剂稀释，用量不宜超过涂料量的5%。

涂层结构

EP—91导静电防腐蚀涂料推荐用一底、三面涂层结构，涂料用量0.8—1.0kg/m²，涂层干膜总厚度200—220 μm。特殊加重部位可增加一道面漆。

养护时间

10 以下养护7-10天，10-30 养护5-7天，30 以上养护3-5天。

施工保护

施工时工人应穿工作服，尽量避免皮肤接触涂料。一旦皮肤沾有漆料，可用肥皂水洗净，严重时可用棉纱蘸酒精、汽油擦拭，请勿用稀释剂洗手。

其它说明 包装 本品A组份采用20kg铁桶包装。

存放 存放温度不高于40 为宜，存放应远离火源，避免雨淋和强日光长时间照射。贮存期内如发现桶内有沉淀搅匀后不影响使用。

企业标准号 Q/GJY018-1995

经石油罐导静电涂料检测规范国家标准管理组再次检测，该涂料全部理化指标符合2号喷气燃料国家标准（GB1788）的规格要求。

产品一经售出，我公司可根据情况提供现场技术服务，如产品在保质期内出现问题，可以调换、退货。

贮存期 一年