

厂家供应阀门专用数控车床，数控钻床，

产品名称	厂家供应阀门专用数控车床，数控钻床，
公司名称	泊头市郁都机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北沧州泊头市开发区1号路
联系电话	0317-8308929 18713088368

产品详情

SKC-300型阀门专用机床采用新的工艺进行生产，可加工阀门外圆、端面、水线、内孔、倒角、挑丝等工序，可以做到一次装卡，同时完成阀门三面的工序。产品的质量高，性能稳定，在市场的口碑好，我们也在不断的创新不断的改进，保证产品的使用符合用户的需求，跟上时代的潮流。SKC-300三面阀门专用机床，又称数控阀门专用加工机床，泵阀专用数控机床

一、技术参数：

机床型号 SKC-300三面阀门专用机床（阀门专用数控铣床）

加工阀门范围 DN100-300

适合加工件 铸铁阀门/球墨阀门/铸钢阀门/闸阀/截止阀/平衡阀/止回阀/过滤器

主轴转速调节方式 手动调速或无极变速

最大车削直径 600mm

最大加工长度 800mm（可按客户要求定做）

主轴电机功率 5.5KW

控制系统 广泰130IT

传动方式 滚珠丝杠机构

压紧方式 系统控制油缸压紧

润滑方式 电子泵润滑

机床重量 4吨

外形尺寸长*宽*高 (mm) 3400*2200*1800

二、SKC-300三面阀门专用机床的特点：

- 1、该机床铸件全部采用树脂砂电炉铸造。
- 2、齿轮材质为40CR,而且比一般齿轮要厚降低了故障率。
- 3、机床床身导轨采用一平一V型,大大增加了机床稳定性,导轨面经过淬火处理,增加了耐磨性。
- 4、夹紧系统采用油缸液压,降低了装夹时间,增加了工件稳定性。
- 5、底胎采用可调式,可随意调节,加工范围更广。
- 6、该钻床工装采用独特的换装方式,一次换工装只需三分钟。
- 7、加工范围大, DN100-DN300阀门法兰都可以加工,实现一台顶两台用。
- 8、变速采用变频调。

我们的地址：河北沧州泊头市开发区1号路电话：0317-8308929联系手机：18713088368 期待您的咨询