

江阴汇川变频器维修保养中心

产品名称	江阴汇川变频器维修保养中心
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:江阴汇川变频器维修厂家 型号:汇川变频器维修中心 产地:江阴汇川变频器维修专家
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

运行的段位、班号，实时记录当前的纺纱长度、脉冲数等多段速状态。满纱、脉冲信号丢失报警功能，程序完成一个周期运行后输出端子Y1输出2到3S脉冲，然后停止。

二、功能特点

换班控制功能，可记录各班产量。

满纱、脉冲信号丢失报警功能。

多段速工艺曲线控制，复位功能。

独立米数复位功能，可用于中间检查。

纺纱机状态监控，可用文本显示器监控运行状态。

程序完成一个周期后自动回到起点以备下次运行。

计米功能，高速罗拉脉冲计数，设备休整时不计数。

掉电保存功能，恢复供电后从掉电前的段位和输出频率继续运行。

三、接线方式

输入端子的功能：

X1：当选择细纱机功能时，启动变频器

X2：点动（优先级高），低速运行信号。低速运行信号适用于设备修整时，且比多段速具有更高的优先级，通过H1.00设定低速运行频率，此阶段的米数不计入总纺纱长度。

X3：换班控制信号（每按一次，班次按A、B、C、D顺序变化）。为方便统计各个班的纺纱量，接通此端子，则班号按次序改变，共同设有四个班次A、B、C、D。每接通一次X3，则当前班号改变为下一个班号，此时的纺纱米数将自动增加到切换的新纺纱产量上。通过H1.21~到H1.24可以查看各班产量。

X4：独立复位端子（每按一次，独立米数复位为0），工艺曲线不复位，用于中间过程调试判断。

X5：当前纺米数复位端子（每按一次，当前纺米数复位为0），工艺曲线复位信号，每按一次，运行速度从曲线设定的起始速度重新运行。

X7：罗拉脉冲信号输入。磁感应式计米脉冲输入信号，罗拉每转动一圈，脉冲数增加一个。

输出端子的功能：

RA、RB、RC：曲线完成后脉冲输出，重新启动或者输出时间达到脉冲输出检测时间时脉冲输出清除；

Y1：计米脉冲信号丢失时，报警信号的输出，重新启动时该报警信号消失；

Y2：满纱报警信号输出，重新启动时该信号消失

蓝海华腾变频器在针织大圆机上的应用，蓝海华腾变频器可结合触摸屏等人机界面，利用485通讯控制，开发出客户化的大圆机行业的控制系统，即人机界面+大圆机行业专用变频器，从而完全省去中间的PLC环节，可大大的降低大圆机系统的成本。

一、现场情况

调试机器与设备：针织大圆机

蓝海华腾变频器型号：V5?H?4T?5.5G/7.5L

二、行业介绍

针织大圆机现已经广泛地应用于纺织行业。大圆机这一个行业，变频器的市场潜力还是相当大的。

三、系统方案和系统接线

目前大圆机有一套比较成熟的控制系统，基本上都是采用单片机控制，或者是PLC+人机界面控制。其对变频器的功能要求很简单，只需要端子控制起停，模拟量给定频率或使用多段频率给定。

在控制性能上，要求变频器能提供较大的低频转矩，因为织布时负载较重，要求点动响应要迅速。在这里我们变频器采用无速度传感器矢量控制模式，以提高电机稳速精度和低频转矩输出。

大圆机要求电机禁止反转和回转现象，否则针床的针将被折弯甚至折断。对于采用了单向轴承的大圆机系统，这方面的影响可以不予考虑，如果系统正反转完全取决于电机控制的话，则要注意适当采用直流制动功能。

在速度控制上，要求系统至少能三段速运行。一是点动运行，频率在5?6Hz左右；二是正常高速织布运行，高频率可达到80Hz；三是低速收布运行，当布匹织到一定长度时，需以20Hz左右的低速缓慢收布。而对于多段速控制，目前基本上有两种控制方案。一种方案就是利用模拟量给定频率，不管是点动还是高

速低速运行，模拟量信号以及运行指令由控制系统给出；另一种方案就是利用变频器自带的多段频率给定，控制系统给出多段频率切换信号，而点动也由变频器自身的点动功能提供，高速织布时的设定频率由模拟量给定或变频器开环频率数字给定。

四、调试步骤

根据电机铭牌，设置电机参数，并进行参数的旋转自学习

P0.03=4；P0.04=1；P0.06=1；P5.00=2；P0.08=5；P0.09=0.8；P0.11=65；P0.13=65，P0.10=0.5；P3.03=0.2；Pd.09=50；Pd.14=0.1；PA.09=1；Pd.01=0.8；Pd.03=1；Pd.05=50；Pd.17=10；Pd.33=0。

P0.11和P0.13 65Hz，待大圆机磨合一段时间之后，该大频率可逐渐升高至80Hz。

P3.03、Pd.09、Pd.14这几项设置是为了改善大圆机起动和停止时刻的动态性能。大圆机要求起动时响应要快，低频大转矩输出，而停机时要平滑、柔和一些，以保护设备针床。于是将起动频率降至0.2Hz，降低矢量控制预激磁时间为0.1s，同时加上S段曲线时间0.5，保证起停时刻频率调节的平滑性，然后降低制动转矩为50%。经过反复实验，该组参数达到了良好的控制性能。

Pd.01、Pd.03和Pd.05这几个功能码是为了改善大圆机高速运行时的

提前对变频器维修进行更新和大保养。因此变频器的使用环境要注意以下事项：

- 1，无腐蚀性气体、蒸汽、灰尘及油性灰尘、不受阳光直射；
- 2，无漂浮性尘埃及金属微粒场所；
- 3，环境湿度20%--90%RH；
- 4，振动小于5.9m/s(0.6g)；
- 5，无电磁干扰场所；
- 6，使用环境温度为-10 --40 ，若环境温度超过40 以上时，请置于通风良好场所；
- 7，非标准环境时请用电控箱或远程控制方式，必须保证通风散热；
- 8，为使冷却循环效果良好，必须将变频器垂直安装，其上下左右与相邻的物品或挡板（墙），必须保持足够的空间。

众辰H3400A0011K变频器控制面板，11KW通用型变频器面板，11KW变频器面板，11KW众辰变频器面板，11KW汇菱变频器面板，众辰变频器面板价格，众辰变频器面板用途，汇菱变频器面板图片，汇菱变频器·对话式LCD操作器，具多国语言设定及参数拷贝功能。·输入端子可选择SINK或SOURCE界面方式

·具有自动节能(AES)机能，对不同负载，可自动调整输出

电压，使马达负载电流为小。

- 具有输出欠相及短路保护机能。
- 具有运转时间累积、马达输出KWHr及输出功因等监视功

能，易于系统维护管理。

- 具有PID Sleep及Wake up机能，可配合负载需求，达到

省能源目的。

- 备有多种选择性界面卡：MODBUS、PROFIBUS、1对PID卡

控制特性:

输出频率范围0.10Hz ~ 400.00Hz;

频率设定分辨率数字设定0.01Hz，模拟设定：大输出频率的0.1%

V/F 控制:可任意设定V/F 曲线，满足各种负载的需要