

北京轴流风机维修 清洗

产品名称	北京轴流风机维修 清洗
公司名称	北京鲁苑世源商贸中心
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市丰台区梅市口路87号
联系电话	13522214232

产品详情

北京风机维修保养；离心通引风机、防爆离心风机、轴流风机、移动式喷雾冷风机、空调风机、厨房、消防、化铁炉、低噪声、混流、斜流、罗茨、矿用风机、砖瓦窑风机、水泥立窑风机、木质输料风机、地铁专用风机、防腐风机及高温风机。隧道风机高温风机罗茨风机离心风机轴流风机屋顶通风风机水泥立窑风机。

1.1 高温风机的安装调试
1.1.1 风机主轴的安装
高温风机主轴的热膨胀，是通过非定位端轴承的轴向游动实现的。在设计时已经考虑了主轴在工况下的热膨胀，一般在安装图纸上也会明确标出轴承座、叶轮安装的定位尺寸。在进行现场安装作业时需要注意的问题：（1）根据主轴的膨胀方向，选定负荷端作为定位端；（2）根据端盖的区别确定定位与非定位轴承座。

1.2 系统找正
系统找正主要包括：轴承座的中心找正、风机轴与电机的找正。为避免热态下出现的“假对中”，高温风机各部分的找正一定要在常温下进行。

1.3 润滑站的安装
风机润滑站的安装距离轴承座不宜太远，以避免高温环境为准。润滑站太远会导致进油、回油管路过长，油液沿程损失大，并容易出现轴承座进油压力不足、回油不畅、轴承座漏油等故障（尤其在冬季冷态启车的情况下较容易出现）。

1.4 试车
常温下的介质密度比实际工况大许多。因此，高温风机的冷态试车，必须保证进风风门处于关闭状态。

2. 常见故障的诊断与处理
2.1 风机的振动
振动超标是热风机运行中较常见的故障，是影响风机安全运行及工厂正常生产的重要因素。导致风机振动的原因很多，常见的原因：转子失衡、系统对中不良、松动、动静件摩擦、滚动轴承故障、转子弯曲、共振、电机故障引起风机振动等。

2.1.1 热风机转子失衡的原因及处理方法
转子失衡是导致风机振动超标的较常见原因。单纯的转子失衡振动特征很明显，其表现：（1）波形近似正弦波；（2）频谱图中，谐波能量主要集中在基频。由于烧结厂、球团厂的工艺热风机工作环境特殊，导致风机转子失衡的因素也相对复杂。球团厂热风机转子失衡的常见原因及处理方法见表1。

2.1.2 其他几种常见振动故障的简单判断方法见表2。

2.2 轴承温度高
轴承温度高也是热风机运行中常见的故障，其原因很多，但对高温风机而言，主要包括6个方面：（1）轴承磨损严重，轴向及径向游隙过大。这主要是轴承使用时间过长，滚珠和保持架等磨损严重，需要更换；（2）润滑油量不足或过量。热风机多为循环油润滑，润滑站的油压和油温对轴承座温度有很大影响，一般稀油站的供油供油温度不超过40℃。应定期清洗油过滤器。同时，进油管和回油管距离机壳不宜太近，避免环境温度的辐射影响油温；（3）润滑油变质或牌号不对，粘度太低或太高。一般高温风机的润滑油较好半年更换一次，且牌号以32#或46#为宜（或严格按设备说明书要求选择润滑油）；（4）环境温度太高。高温风机的轴承座温度随环境温度的波动较大，工艺操作上的不稳定导致风温不稳定，从而影响轴承座温度是经常碰到的问题；（5）安装误差。两端轴承安装不同心或由于主轴安装定位的误差，造成非定位端轴承座端盖与轴承外环间隙太小，主轴受热膨胀后，轴承外环与端盖产生摩擦等都会导致轴承发热；（6）轴承外圈转动与轴承箱内孔摩擦。

表1 热风机转子失衡的常见原因及处理方法
序号 常见的失衡原因 处理方法
1 系统除尘效果差，使叶轮出现不均匀磨损，导

致转子失衡1.如果叶轮总体磨损并不严重，可以直接通过现场动平衡，解决问题；2.如果叶轮总体磨损较严重，叶片耐磨层已磨去2/3以上，为避免继续磨损而导致整个叶轮报废，较好采用先堆焊耐磨层，再进行现场动平衡的方法。这样可以反复作业，可以延长叶轮寿命近1倍。堆焊焊条可以根据叶片母材进行选择，料。另外，应根据风机进风口的结构选择堆焊层的部位及厚度，以提高堆焊质量。比如双侧进风的风机，磨损较剧烈的部位在叶片中间，此处的堆焊层的焊缝应密而厚，这样可以有效提高磨损周期2烟气中的灰粉沉积在叶片背面，导致失衡这也是球团厂热风机的常见故障。将叶轮清理干净即可消除振动3可拆卸式叶片耐磨衬板的固定螺栓松动脱落如果风机叶片的耐磨层是可拆卸式的，在对风机进行动平衡之前，务必要仔细检查叶轮的每一颗螺栓，将出现松动的重新拧紧并点焊，否则很难通过现场动平衡消除振动。