

## PC韩国乐天化学代理商

产品名称	PC韩国乐天化学代理商
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC乐天化学:PC乐天化学 PC-110:PC-1100
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

## 选择PC树脂要点

根据成型产品的用途，对注塑成型件物性的要求不同，因此树脂选择要点也不同。选择在工业或家庭中实际使用的产品树脂时，除要求性能以外，经济性、加工企业注塑机规格和模具Design也是选择树脂的主要因素

供应PC 韩国乐天化学 PC-1070

供应PC 韩国乐天化学 PC-1070U

PC 韩国乐天化学 PC-1100

供应PC 韩国乐天化学 PC-1150

PC 韩国乐天化学 PC-1150U

供应PC 韩国乐天化学 PC-1220

供应PC 韩国乐天化学 PC-1220U

# PC成型步骤：

## 合模工步

- a) 在此阶段先关合模芯(Core)和型腔(Cavity)。 b) 然后，型腔固定，模芯移动。 c) 靠调速装置调整移动速度。

## 注塑工步

- a) 螺杆(Screw)前进，使熔融树脂通过喷嘴注入到模具型腔内。 b) 附设于螺杆(Screw)的防逆流装置防止熔融树脂从型腔逆流到注塑机上。

## 保压工步

- a) 一直保持压力，直到型腔内熔融材料凝固为止

## 冷却/熔融/计量工步

- a) 型腔内熔融材料靠设置于模具上的冷却水路进行冷却。 b) 在注塑机内同时进行材料的熔融和计量。 c) 料斗内材料靠螺杆旋转导入到气缸内。 d) 靠后退距离进行熔融材料计量

## 开模/取出工步

- a) 按成型件附在模芯的状态下开模。 b) 拿出留在型腔内的成型件