

郑州电镀金刚石砂轮厂 异型订做 工件一致性好 交期短

产品名称	郑州电镀金刚石砂轮厂 异型订做 工件一致性好 交期短
公司名称	郑州锐威磨料磨具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	产地:河南郑州 规格:外径300mm以下 粒度:30#~400#
公司地址	郑州高新技术产业开发区瑞达路96号创业中心2号楼一层B78号（注册地址）
联系电话	18790287155 13203738968

产品详情

需要电镀金刚石砂轮异型定制，请找我们——郑州锐威，专业异型电镀砂轮定制。以下内容从电镀金刚石砂轮的用途，特点，工序方面进行简要介绍。

用途：

电镀金刚石工具广泛应用于陶瓷、玻璃等脆硬材料的加工，镀层是影响电镀金刚石工具性能的关键因素之一。纯镍、亮镍和镍钴是目前常用的电镀结合剂镀层,具有一定的耐蚀性和耐磨性。

电镀金刚石磨具不光有砂轮，还有各种磨头、什锦锉、掏料刀、修整滚轮、钻头、扩孔器、内外圆切割片、铰刀、绳锯等等。

主要用于以下方面：

- a) 机械加工，特别适合加工硬质合金；
- b) 电子电器，切割半导体、单晶硅、铁氧体、钎铁硼材料等；
- c) 地质钻探；建筑业，切割石材、混凝土等；
- d) 光学玻璃工业，用于光学玻璃下料和加工；
- e) 工艺美术和日常生活，加工宝石，牙科的磨头等。

电镀金刚石砂轮的主要特点：

- 1.材料去除率高；
- 2.加工效率高。
- 3.所磨的工件尺寸精准。
- 4.交货速度极快。
- 5.对批量少的成型研磨是最经济实用的。

金刚石复合镀层的结构及作用：

金刚石复合镀层组成为空镀层/上砂镀层/增厚镀层/亮镍镀层(称单层电镀金刚石复合层),或空镀层/上砂镀层/增厚镀层/上砂镀层/增厚镀层/亮镍镀层(称双层电镀金刚石复合层)。一般粒度粗的金刚石进行单层电镀,粒度细的金刚石进行双层电镀,主要根据用户要求而定。

交期说明:

- 1.包工包料:简单的说要经过[下料-车-热处理-精磨-去油-电解-过酸-预镀-镀砂-外观-电印-包装]等多道工序,5-7天发货.
- 2.来料加工:客户提供磨棒基体要经过[去油-电解-过酸-预镀-镀砂-外观-电印-包装]等多道工序,3-4天发货.
- 3.翻新加工:客户提供旧磨棒或旧砂轮要经过[退砂-去油-电解-过酸-预镀-镀砂-外观-电印-包装]等多道工序,3-7天发货.