皮革海绵布料三合一胶水复合机 双胶槽网带复合机

产品名称	皮革海绵布料三合一胶水复合机 双胶槽网带复合机
公司名称	江苏鑫利龙智能机械有限公司
价格	76000.00/台
规格参数	有效门幅:1800mm 大辊筒规格:1500*2000mm 品牌:江苏鑫利龙
公司地址	盐城市盐都区大冈镇双创产业园经天路西侧（N）
联系电话	0515-88801588 13851340306

产品详情

江苏鑫利龙智能机械有限公司总有一款适合您的复合机械

实体工厂，专业团队，可来图来样加工定制各式特殊机型

专业团队服务　三维绘图设计 手机视频对接

生产进度跟踪 上门安装调试 提供技术培训

我们每款机器出厂前必须要经过您的试样才能够出厂

我们的售后承诺：一年保修，终身维护，定期提示保养

现场视频对接手机（微信）13851340306让客户面对面观看我们工厂生产现场及您的机器组装过程中的各个细节部分并加以指导改良.....

我厂由三十多年复合机制造行业经验的高级工程师领导下的设计团队，为每一位客户设计出最适合您生产需要的复合机械，从而不让您多花一分冤枉钱！真诚期待与您的合作，也希望能把我们好的服务，好的产品传递给您！

双胶槽网带复合机

双胶槽胶水网带式复合机用途：用于羊羔绒、摇粒线、长毛绒、鸡皮绒、海绵、布类、EVA、人革、人造棉等上胶贴合。服装、制鞋、制帽、手套、皮衣、汽车垫、玩具等原料上胶巾贴合。 双胶槽胶水网带式复合机特点：突破单一机不能多用的局限，集白胶、强力胶、PV胶贴合机功能综合为一机生产，并籍

耐高温压著网带之优性，使用户实现一机多用的理想。复合范围：海绵、布类、人革、无纺布、EVA等加厚材料需要双烘筒再次加温的复合。 主要配置： 1放料装置：机架、导布辊.、大力拑。
2.上胶装置：胶辊花纹精密细致，用不锈钢刮刀，耐磨耐用，刮胶均匀。 3.牵引装置：动力牵引。
4.烘筒压合：烘筒内装有电机热管30根，预热时间短，烘筒内加装灌装导热油，使两端与表面温度基本保持一致。 5.传动部分：采用国产变频器调速电机，变频联动，机器同步运转平稳。
6.切边装置：在复合后材料收卷前切边，装有调整手柄易于操作，切边时不卡滞，废料能顺利落地。
7.收卷装置：采用磁粉张力气涨轴中心收卷，并采用液压自动对边，卷布效果好。准确方便。
主要技术参数： 有效幅宽 1700 烘筒规格 ¢1500×1850 加热功率 45kw 传动功率3+2.2+1+1.5kw 复合速度 0-35米／min 机器总长8.2m 免费安装调试，保修一年。

江苏鑫利龙智能机械有限公司主营产品热熔胶油胶二合一复合机、pur热熔胶复合机、不干胶复合机、砂纸复合机、撒粉复合机、水胶复合机、油胶复合机、火焰复合机、智能裁断机、全自动裁断机、液压裁断机等系列产品，广泛应用于地板、地毯、 拼图、木业、吸塑、包装、聚氨酯、日用家纺、鞋帽包袋、服装玩具、体育用品(球类）、磨料磨具(砂纸)、医疗用品、空调冰箱密封件、汽车内饰件、印刷不干胶等行业，畅销国内。

公司以优质的质量，具有竞争力的 价格，完善的售后服务体系，力求使广大客户满意，竭诚欢迎海内外客商，朋友指导工作，共创事业辉煌。

我们深知，市场是企业发
展的生命线，一个成功的企业，完善的市场营销体系是整个企业存在的根本所在，因此，在加强企业内部管理和外部形象宣传的基础上，我们一直致力于市场的开发和管理，建立一种能适应现代市场经济和营销模式，并努力从产品开发、品质管理到售后服务等各个环节做到尽善尽美，使我们的用户能得到更好的产品和服务。

Operational requirements:

Operators can operate the equipment only after they are fully familiar with the performance and working principle of the machine. The equipment must be operated by a special person, and non-operator can not be disorderly opened and disturbed.

Before production, electrical appliances such as cables, circuit breakers, contactors and motors should be inspected to meet the requirements.

Before production, it is necessary to check whether the three-phase power supply is balanced or not, and startup equipment without phase is strictly prohibited.

During the production period, it should check whether the rotary joints are safe, whether the pipeline is smooth, whether there is any damage, oil leakage, and timely removal.

The hot oil engine must be turned on before production, and can be produced only after the temperature is raised to the required temperature of the process. Before production, check whether the pressure of each barometer is normal, whether there is air leakage in the air passage, and repair it in time.

Before large-scale production of equipment, small-scale test should be done before large-scale production can be achieved.

Before production, the lubrication conditions of hydraulic stations, reducers, bearing bushes, screw, etc. should be checked, and the hydraulic oil and lubricating oil should be injected correctly and timely.

After shutdown, the rubber trough and scraper accessories, mesh rollers must be cleaned in time to remove residual glue and dirt from all parts of the machine for next use.

我们的地址：盐城市盐都区大冈镇双创产业园经天路西侧（N）联系人：朱先生联系手机：13851340306
期待您的咨询！