

# 厚街弹片模具设计公司介绍冲头使用前注意事项

产品名称	厚街弹片模具设计公司介绍冲头使用前注意事项
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

## 产品详情

### 厚街弹片模具设计公司介绍冲头使用前注意事项

冲头是机械工具中的冲压模具上的金属零件，又叫做冲棒、冲针或者冲子，是安装在冲压模具上进行连续冲裁冲压冲断作业，使被加工材料发生分离或塑性变形，从而获得所需要的成品或者半成品。本文厚街弹片模具设计公司主要介绍一下冲头使用前注意事项。

#### 1、使用前准备

- (1)使用前彻底清洁上模套。
- (2)查看表面是否有刮、凹痕。如有，用油石去除。
- (3)里外上油。

#### 2、安装冲头于上模套时应注意事项

- (1)清洁冲头，并给其长柄上油。
- (2)在大工位模具上把冲头插入上模套底部，不能用力。不能用尼龙锤。安装时，不能通过旋紧上模套上的螺栓来固定冲头，只有在冲头正确定位后才能旋紧螺栓。长安模具机加工

#### 3、安装上模组合入转塔

如果想延长模具使用寿命，上模套外直径和转塔孔之间的间隙要尽可能地小。所以请小心执行下列程序。

- (1)清洁转塔孔的键槽和内直径并上油。

(2)调整上模导套的键槽，使之与转塔孔的键吻合。

(3)把上模套导直直地插入塔孔，小心不能有任何倾斜。上模导套应该靠自身重量滑入转塔孔。

(4)如果上模套向一边倾斜，可用尼龙锤之类的软材料工具把它轻轻敲正重复敲击直至上模导套依靠自身重量滑入正确位置。

#### 4、存放

(1)用干净抹布把上模套里外擦干净。

(2)存放时小心表面不要出现刮痕或凹痕。

(3)上油防锈。

长安端子模具设计培训老师提醒：不能用力于上模导套外直径，只能在冲头顶上用力。不能敲击上模套顶部，以免损坏转塔孔，缩短个别工位使用寿命。

盈安教育是一家专业模具设计高级实战机构，为了确保教学质量，完全采用工厂案例做为教材，是你学模具设计的好选择。