

森兰变频器维修

产品名称	森兰变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你节约成本，创造价值。
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

因此设备拆装以及运输同样是设备管理工作中的重大环节，在实际运输过程中需要对变频器的内部机构加以相关认知，进而在运输过程中轻拿轻放，防止磕碰和震荡造成的故障而需要进行变频器维修。在进行变频器维修故障排除工作之前，变频器维修人员不应直接对机器进行拆解与检查，而是应当采取相应变频器维修处理工作，以保证后续的故障排除能够具有针对性的进行。首先，了解钻井平台变频器维修的损毁状况及周边环境，变频器对故障成因进行预判，并与操作人员及时沟通，以确定在操作中是否具有违章现象以及流程，进而与现有的故障代码进行一一比对，对钻井变频器中产生故障的模组以及成因进行具体判定。由于钻井平台的工作地点普遍位于野外，在夏季进行工作或在雷击高发区进行钻井工作时。

雷击问题便需要在实际变频器维修管理工作中得到相应的体现。首先，由于雷击会对变频器内部造成不可逆的，且就实际工作环境而言，钻井工作的相关设备均具有着较为良好的导电性，因此雷击状况一旦发生，将对钻井平台工作造成较为严重的影响。且就变频器引入线路而言，往往架设于较为空旷的地带，因此在进线处需要布置相应的防雷设施，以保证在钻井工作的开展中能够对雷击进行一定程度的防护。在对变频器实际故障成因与故障位置进行判断后，不能根据个人经验对变频器维修直接拆解或送点，由于钻井变频器具有一定的精密性，对变频器进行直接拆解检修不仅很难直接解决故障所在，反而容易导致在实际过程中对变频器的控制柜及其他元件造成二次。变频器维修人员应当根据变频器外部损坏程度进行初步的监察。

以确定实际机组是否存在明显的损伤或短路烧毁现象，并对线路面板进行检查，检查电路板是否具有损伤以及炭化烧毁现象。在对变频器外部进行故障确认后，需要变频器维修人员对机体进行拆解工作，来对故障元件进行修复或更换，以满足对故障的排除。在这一变频器维修环节中，需要对故障点进行较为精细的记录与调试，在面对故障点的维修工作时，需要对维修环节进行记录，有条件的维修人员可以进行录像形式的记录工作，以保证组装与拆解的工作环节中的严密性。根据伺服系统的构成，伺服器维修故障的分类为伺服控制单元的故障、位置反馈部分的故障、伺服电动机故障和其它故障。如图所示是诊断数控磨床伺服故障的流程图。案例一伺服器故障现象：一台3MZ1412K机床报警指示红灯闪烁。

触摸屏显示Z轴驱动器故障，手动无动作。伺服器维修分析：根据伺服系统工作原理Z轴驱动器报警可能是参数设置问题，伺服电机故障，控制线路短路或断路，驱动器本身故障。伺服器维修方法：通过驱动器操作面板检查驱动器报警代码，不显示报警代码，初步判断不是驱动器本身问题。检查伺服参数，发现Z轴进给速度参数为零。按伺服维修说明书将参数设为规定值，按复位按钮，故障排除。案例二伺服器故障现象：一台MKA1332数控外圆磨床X轴运动中，出现伺服驱动故障报警。伺服器维修分析：因为Z轴正常移动没有问题，说明数控系统没有问题，测量伺服系统上的指令信号，当X轴运动按钮按下时，也有电压指令信号，说明问题出在伺服系统上。因为Z轴运动没有问题。