

# 日立变频器维修

产品名称	日立变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你节约成本，创造价值。
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

变频维修检查，务必切断电源，在变频器表面的LCD及LED画面全部熄灭5分钟以后再进行作业。变频器主电电源切断后，请勿立即接触端子，否则会发生触电的危险。第二步，检查施耐德变频器的外部端子、单元安装螺丝钉、跳线等，检查螺丝是否松动，跳线是否松动，有故障的变频器维修对策是将螺丝拧紧，重新安装。第三步，变频器散热片检查，检查是否有垃圾或灰尘，如果有灰尘用104pa压力的干燥空气清除，无法清除时更换印刷电路板。第四步，变频器冷却风扇，检查是否有异常的声音和振动，变频器风扇积累运行时间是否超过2万小时，需要变频器维修检测时更换冷却风扇。第五步，变频器功率元件，检查维修变频器内部功率元器件是否附有垃圾和灰尘。

如有积尘用压力为104pa的干燥空气清除。第六步，变频器平滑电容器，检查变频器的电容是否有变色、异臭等异常现象，如果在变频器维修检测找那个发现上述异常现象，需要及时更换电容器或变频单元。当西门子6SE70变频器控制面板显示字母“E”报警时，变频器不能工作，按复位键以及重新停、送电均无效，查找变频器维修手册又无相关介绍，在检查外接DC24V电源时，发现电压较低，变频器维修完毕后，变频器工作正常。但是西门子变频器出现“E”报警一般都是CUVC板损坏，更换一块CUVC板就能正常。“E”报警有以下几种原因是因变频器底板和CUVC通讯板故障引起的。故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警。

变频器维修检测方法：维修更换一块新CUVC板送电开机测试，显示屏仍显示“E”报警，说明变频器维修故障的原因不在CUVC板而在底板。检查底板，数字万用表测外接DC24V电压正常，检测集成块N3基准电压不正常，集成块N220脚输出电压为0.1V，明显偏低，正常值为15V，查集成块N2的1脚为11.3V，8脚为0.20V，11脚电源输入为27.5V，正常。经分析判断1脚、8脚、20脚不正常。测试集成块N3的1脚电压为0.31V，2脚的电压为1.8V，电压值也都偏低。用热风拆下N3集成块MC340，测2脚和3脚之间的电阻为84欧。更换一块新N3集成块MC340后，测试各引脚电压，1脚为2.1V，2脚为5.1V。

电压正常。测N2集成块各脚电压也都恢复正常。变频器维修故障原因为集成块N3输出电压不正常，引起N2集成块各脚电压也出现偏移。恢复变频器接线输入参数，启动变频器运行正常。故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警。变频器维修检测方法：用数字万用表测底板NN3集成块各脚电压

，检测发现变频器N3的1脚N2的8脚电压都偏低，测量变频器V28三极管的基极偏置电阻4.7K欧已变值为150K欧。更换新贴片电阻，测NN3各脚电压正常，维修变频器故障原因为V28基极偏置电阻变值，导致V28三极管截止，造成NN3集成块不能正常工作。故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警。

变频器维修检测方法：一台“E”报警的变频器，将变频器原CUVC板上CBT通讯板拆下，装在新CUVC板上，变频器装好CUVC板，启动后，液晶显示屏仍显示“E”报警。拆下CUVC板检查发现CBT通讯板上贴片电阻烧坏。更换新CBT通讯板，变频器启动工作正常。故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警。变频器维修检测方法：检查变频器底板电源块N2第1脚的开机电压为11.32V，正常值为26.7V，第20脚输出电压为0.117V，正常值为15.31V，基准电压块N3第1脚电压为0.315V，正常值为2.1V；第2脚的电压值为1.5V1.8V之间变化，而正常值为5.1V。检查继电器K4，线圈电路串联两支二极管VV15。