

默纳克电路板维修

产品名称	默纳克电路板维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你节约成本，创造价值。
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

换了这3个电流互感器之后，报警现象即消除，将变频器参数“30.17EARTHFAULT”值恢复为原设定，1年多时间来再未发生相同故障。施耐德变频器正常启动工作，但变频器工作频率调到20Hz时发生自停跳闸，故障记录显示“电动机短路”，用摇表对变频器维修电机的进行测量发现绝缘较低，仅0.5M Ω ，使用电焊机烘24h后，绝缘达10M Ω （合格）。施耐德变频器维修后通电测试，变频器频率调到30Hz又发生自停跳闸，故障显示记录仍为“电动机短路”。变频器维修时将电动机拆开发现电机星型接点测相间电阻，发现U相与W相发生相间短路，更换电动机后故障消除。施耐德变频器维修原因分析：变频器电动机露天安装，现场防雨措施不当。

开车前有降雨，造成电动机受潮，未烘干即开车造成电动机局部相间发生短路。变频器维修方法：增加电动机防雨措施，开车前严格检测电动机绝缘。施耐德Altivar71型5.5kW变频器，开始工作后都会发生自停现象，严重影响生产的连续性，变频器维修故障代码显示为“DLF”表明电动机过热故障，检测变频器维修线路及各连接点，并测电动机绕组，均为发现问题，施耐德变频器复位开车后仍能正常启动及调速运行，运行电流为4.5-6.0A，而变频器保护电流整定值为15A。变频器维修检测时使用DCS查看变频器工作电流历史记录，无异常大电流记录，经过反复对变频器跟踪检查维修，了解到变频器自停后煤螺旋输送机盘车困难，对其进行检查发现该设备内有棉纱缠在轴头。

阻碍轴的正常转动，取出棉纱后试车正常。变频器维修故障原因分析：开工前对螺旋输送机检修过，生产车间认为不会有问题，误导了变频器维修检查方向，变频器DCS电流历史记录每5min记录一次，发生堵转时电流恰巧未能记录下来，未能给变频器故障排查提供有效参数。维修解决方法：操作人员应及时准确地向变频器维修人员及时反映问题。常见问题实例解答。1.伺服主轴电机停止后，有很大的噪音。Q:主轴电机按下复位键停止后,有很大的噪声？A:减小位置环增益或取消优化参数,声音消除。2.802D系统输出不正常。Q:802D系统输出不正常？A:802D系统如果优良24V电源,应将他们的零连接在一起.否则输出不正常。3.系统内用户变量丢失。

Q:SINUMERIK802DV2.1用户变量恢复对于SINUMERIK802D系统,如果用户通过修改MD18102解决中文程序名问题,系统内用户变量丢失。A:1.通过WNPCIN将系统内刀具数据,R参数,零点偏置传出备份。Q:1)。

按轴+ (或轴-) 键, 2) .按轴+ (或轴-) 键, 3) .按轴+ (或轴-) 键, 4) .按轴+ (或轴-) 键, 5) .按轴+ (或轴-) 键, 6) .按轴+ (或轴-) 键, 7) .按轴+ (或轴-) 键, 点动及自动加工程序运行均正常, A:1) .机床有报警, 数据丢失, 参数设置错误, 3) .机床已越过减速开关, 6) .机床参数34000=0时, 5.机床出现报警, 6.驱动608报警。注:使用时一定要注意关电的时序,先关急停再关总电源。