

热弯玻璃的应用及特点

产品名称	热弯玻璃的应用及特点
公司名称	北京博悦华通玻璃有限公司
价格	1.00/300
规格参数	博悦华通:12
公司地址	北京市大兴区黄村镇庆丰路6号
联系电话	400-606-5915 13718301289

产品详情

热弯玻璃的制作方法 热弯玻璃应用及特点

玻璃是一种古老的建筑材料，早在古埃及时期就已出现。伴随着人类社会共同发展，玻璃行业创造出了各种功能独特的玻璃，使玻璃家族不断兴旺，例如防弹玻璃、光电玻璃、真空玻璃等，都在各自的领域发挥着不可替代的作用。我们将介绍热弯玻璃的制作方法，并说明几种玻璃热弯手法。

一、热弯玻璃的制作方法

热弯玻璃是由优质玻璃加热弯软化,在模具中成型,再经退火制成的曲热弯玻璃面玻璃.样式美观,线条流畅.它突破了平板玻璃的单一性,使用上更加灵活多样.适用于鱼缸.餐台.阳台.手机柜台、化妆品柜台、热弯电视柜,门、窗、顶棚、幕墙等不同形状的特殊要求.可生产中空、夹层等各种复合型热弯玻璃产品,可按客户的要求量身定做.

热弯玻璃系由平板玻璃加热软化在模具中成型,再经退火制成的曲面玻璃.热弯玻璃一般在电炉中进行加热弯玻璃工.热弯炉有连续式与间歇式两种,连续热弯炉一般有5~6个室,11~13个工位,大约几十分钟可以出一块成品.间歇式热弯炉一般只有一个室,升温成型、退火均在一个室内完成,加工周期需数小时以至一、二十小时,适合制作小批量特大型热弯玻璃.

二、热弯玻璃的方法有几种

将玻璃加热至软化温度附近,用自重法或机械加压法使玻璃产生永久性变形,获得一定形状的加工方法称为玻璃的热弯.热弯是一种较为常见的热加工方法.建筑物拱形廊,拐弯处的弧形幕墙、隔板,汽车用挡风玻璃、汽车镜,玻璃锅盖等都要使用热弯玻璃.

玻璃的热弯通常在热弯炉中进行.先将玻璃切裁成所需的规格尺寸,再进行预热,将玻璃加热至软化温度附近,即可实施热弯.热弯通常有三种方法:模压式弯法、重力沉降法和挠性弯曲法.

(1)重力沉降法

又称槽沉法.在加热炉内,热塑性玻璃在自重下弯曲而落在一定形状的模具上.这种法所用的设备简单,用周边模具来压弯玻璃板.玻璃的中间部位一点不会有模具痕迹,其光学质量往往优于硬面压制弯曲的产品.

用自重法可生产四周深弯度的弯型玻璃及供夹层用的弯型玻璃对.采用自重法时,在局部加热过程中玻璃有可能变形.因此必须注意使各部分的加热量达到良好的过渡状态,对加热、弯曲时的温度曲线及时间要求严格.

(2)模压式压弯法

按曲面玻璃所需的形状做成钢制阳模和阴模,在其外表面用玻璃布包裹.由此阴阳模压模,对热塑玻璃进行热压.玻璃按模子的形状而压紧定形.

压模不能制成玻璃所要求的形状,因为玻璃总是比模子要平直一些.解决方法为:一是经过多次试验后制出确切的模子,使压弯的玻璃在允许的误差范围内;二是用螺丝扣调节阳模和阴模的周边,这样就可以迅速调节,以适应厚度不同的玻璃和不同的工作条件;三是对于汽车玻璃这样要求越来越精致的玻璃,要用一种铰链式阴模,将玻璃绕着阳模周围包起来,阴模的中心部分往往是一种固定件,两头有铰链及叶片,在中心部分加压成形后,两个叶片就慢慢围绕阳模把弯曲并包起来.

(3)挠性弯曲法

按弯曲玻璃所要求的曲面,用挠性辊弯成所需形状.在这种热弯设备中,轴心圆钢的外面套上不锈钢做成的软管.在软管内每隔一定距离安装一石墨轮,以支撑外面的软管.软管的旋转形成挠性辊,使玻璃弯曲.