# 高压胶管价格 高压胶管 恒东橡塑制品【生产销售】

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 高压胶管价格 高压胶管<br>恒东橡塑制品【生产销售】 |
| 公司名称 | 河北恒东橡塑制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省衡水是景县景州镇张戈侯橡塑基地 |
| 联系电话 | 15733871518 |

# 产品详情

胶管与接头装配时的扣压量和扣压速度选择不当，或接头的结构和、材质、尺寸选择不合理，矿用高压胶管，都可导致胶管与接头压的过紧或过松，造成接头处早期损坏。

装配时，若扣压量过小，即接头与胶管间压得过松时，在油压的作用下胶管在使用初期便有可能从接头中脱出；若扣压量过大，则接头与胶管压得过紧，易导致胶管内层受到局部破坏，产生裂纹，高压油会从破裂处直接进入钢丝层，再沿钢丝间的缝隙窜到外套尾部喷出，或一直沿钢丝层窜到某处积聚起来，使外层胶产生鼓包甚至破裂。

钢丝绳结构设计

增加钢丝总横断面积就是要增加钢丝的数量，钢丝数量增加过多，会给工艺设计带来很多困难，也使生产组织很多麻烦，尤其是钢丝绳松散、应力难于消除。

笔者试验了直径3.5 mm的1×24W、1×25Fi 、1×31SW、1×37M 4种不同结构的高压胶管用镀锌钢丝绳，将试制出来的这4种结构钢丝绳的伸长率、直线性、残余扭转、平整度、松散、应力和与橡胶黏合情况等质量指标，与1×19标准结构钢丝绳进行对比，结果表明1×24W结构的钢丝绳各项指标更具有优越性。

高压胶管使用过程中的常见问题： 一、相配套的K型扣压接头质量问题；
1.K型扣压接头材质达不到要求，如：一些厂家经常用的扣压材质是A3的，压力吃不住，A3材质过软。
2.K型扣压接头工艺设计达不到要求。 二、高压胶管扣压方面没做到位，高压胶管，如扣压量不够；
三、高压胶管总成没安装好，高压胶管价格，没做到正确安装； 四、高压胶管总成里面必须保持清洁干净，如有异物（粉尘），高压胶管，进入乳化泵或阀里，影响其他器材正常工作，进而间接影响高压胶管总成； 五、高压胶管内部老化微裂，导致密封效果不好，而直接漏油了

高压胶管价格-高压胶管-恒东橡塑制品【生产销售】(查看)由河北恒东橡塑制品有限公司提供。河北恒东橡塑制品有限公司（www.tz1288.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北 衡水 的日用五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领恒东橡塑制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！