

养猪场污水处理设备

产品名称	养猪场污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	50000.00/50000
规格参数	品牌:乐斌 型号:LBHB 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

养猪场污水处理设备

随着我国畜牧业的发展，产业竞争的日趋激烈，畜牧业的规模化、集约化发展已成为一必然趋势，规模化养猪场具有较高的畜禽饲养技术，统一的管理，降低了成本，提高了经济效益，但由于大量集中的粪便污水排放引起的环境污染问题也越来越严重，根据相关资料报道，我国大城市中畜禽养殖业的粪尿排污的人口当量超过3000-4000万。养殖业的粪尿排泄物及废水中含有大量有机物、氮、磷、悬浮物及致病菌并产生恶臭，对环境质量造成极大影响，急需治理。而由于养猪场污水处理不同与工业污水处理，养猪场经济效益不高限制了污水处理投资金额不可能太大，这就需要投资少、处理效果好、好能回收一部分资源，有一定的经济效益。而养猪场的污水处理通常并不是仅采用一种处理方法，而是需要根据地区的社会条件，自然条件不同，以及猪场的性质规模、生产工艺、污水数量和质量、净化程度和利用方向，采用几种处理方法和设备组合成一套污水处理工艺。

针对养猪场污水处理方法的问题，下面我们详细介绍几种处理工艺：

一) 组合式稳定塘工艺处理养猪废水

2.工艺选型

养猪场污水处理常用的工艺为厌氧-好氧-氧化塘，均采用钢筋混凝土结构，投资大，运行费用高。我们在设计时进行了各种工艺的筛选比较，用投药混凝、厌氧接触工艺、厌氧过滤器、上流式厌氧污泥床、复合式厌氧污泥床和厌氧塘虽然有好的处理效果，但建设费用和运行成本高而无法承受，因而必须寻求新的既简易又稳定可靠的方法。

因此，我们选择新型厌氧—兼氧组合式稳定塘处理工艺，充分利用规模化猪场的地形地势，妥善地解决了规模化猪场污水污染负荷高和养猪行业的利润低的两大难题。此工艺有效地把上流式厌氧污泥床移植到兼性塘来，它具有投资省、运行费低、操作管理方便、能源可回收（目前未回收）的特点。

养猪场污水处理设备

养殖污水处理设备的工艺流程1.格栅池：负责拦截污水中的漂浮状态的杂货物，确保后续处理设备正常运行。2.调节池：用以调节水质水量，一般调节池容积是每小时处理量的6-10倍，用提升泵提至缺氧池。3.缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水经调节池中的污水提升泵泵入缺氧池与池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N-ZP-II型填料作为反硝化细菌的载体，对氮；磷；硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。有条件的村庄，应联村或单村建设污水处理站。4.生物接触氧化池：共分两级，总生化时间6小时，前一级采用N-ZP-I型填料，该填料水流特性十分优越，第二级采用流动载体填料（日方技术），该填料比表面积木，有利于微生物生长处理负荷达30kgBOD/M³.d是一般软性填料的7倍以上，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分地与填料上的生物相接触，达到有机物迅速降解作用。5.二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷0.9-1.2M³/M².h二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀出水效果较好，二沉池的污泥气提至污泥池。一般可在晴天的中午2时-3时开机增氧，有浮头危险时更应开启机增氧。4、使用药物改良一些养鱼密度大，又不能经常或不能换水的池塘，在PH值不高和非蓝藻暴发期应定期施生石灰调节水质，减少硫化氢等有体的毒害。6.消毒池：按国家标准：TJ14-74制作、消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂bai粉，或宇航杀菌石。（仅QK-DM型设备有消毒池）7.污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥消乐斌环保科技有限公司

公司是一家专业从事臭氧发生器、二氧化氯发生器、地埋式一体化等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批经验丰富的科研技术及管理专业人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及配备方案，做到经济实用，优质高效。本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，农村，服务区，医院，乡镇卫生院，卫生服务中心，食品厂，养殖场、屠宰厂、洗衣厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。公司以“专注环保，用心效劳”为中心价值，公司以优质的产品、完善的售后服务，精益求精、开拓进取的务实精神服务于广大用户，我们愿意真诚对待每一用户，希望经过我们的专业程度和不懈努力，重塑青山绿水。公司不断秉承以用户需求为中心，解决客户问题为原则，深受全国各地需求客户的一致好评，切合实际的解决了客户的问题。

售后

山东乐斌环保设备有限公司对所供的污水处理设备采用全程服务的售后方式。保修期自设备安装,调试完毕并双方验收合格之日算起,一年内设备配件如因非人为损坏,本厂负责免费以旧换新并负责安装;一年后本厂收取低于市场成本价的维修费用,终身提供技术服务;建立安装,日常维修,维护服务档案,详细记录设备的使用,维修,维护情况。一,提供二氧化氯发生器的安装技术服务,并免费培训操作人员二,提供整套设备使用,简易维修及维护的技术培训。三,定期现场回访,解决设备运行过程中遇到的具体问题,防患未然。我们将在管理上,技术上全面考虑设备售

后的服务,为系统少出问题,不出问题提供全面保障。保修期内:对设备出现的问题,首先通过热线电话解决,如通过电话解决不了,则我厂派人员到现场解决。响应时间如下:(如需我厂派员到现场维修,我厂接到电话后会立即起程)设备故障24小时内修复,配件故障6小时内修复,附件故障3小时内修复。维修响应时间不包括路程时间。故障等级分类如下:设备故障:因故障造成整个系统瘫痪;配件故障:因故障严重影响系统运行;附件故障:因故障影响系统的效率,但系统仍然可以运行。温馨提示:我公司免费向各地非我终端客户提供技术支持,需要更换配件的只按成本价进行收取。

3月1日,省生态环境厅接待了日本滋贺县水环境考察团,双方探讨加强和深化环境领域合作。

湖南省与滋贺县于1983年结为友好省县,近40年来双方在各个领域的合作交流日益增多。在环保领域的交往最早要追溯至1997年,当时日本政府协力基金贷款用于我省湘江流域污染防治。从2012年起,省生态环境厅连续6年选送青年技术骨干赴滋贺县学习湖泊治理的先进做法和经验;2013年,双方签署“湖南省和滋贺县环保领域合作协议书”,两地在环保领域的技术、产业、政策等方面的合作进入新阶段。

座谈会上,省生态环境厅与滋贺县水环境考察团就全民环境意识宣传教育、环境治理理念与技术、环保项目与产业、培训与互访等方面深化交流合作进行了探讨。考察团一行还前往省环保产业协会和部分环保企业实地调研。