

滚花水配方 滚花水性漆 滚花标准 滚花工艺 滚花刀具 车床滚花

产品名称	滚花水配方 滚花水性漆 滚花标准 滚花工艺 滚花刀具 车床滚花
公司名称	杭州柘大飞秒检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	杭州市西湖区西溪路525号浙大科技园B座209室
联系电话	0571-13336185021 13336185021

产品详情

滚花是在金属制品的握手处或其他工作外表滚压花纹的机械工艺，主要是防滑用。各种工具和机器零件的手握部分，为了便于握持和增加美观，常常在表面上滚出各种不同的花纹。如百分尺的套管，铰杠扳手以及螺纹量规等。这些花纹一般是在车床上用滚花刀滚压而形成的（图3—34），花纹有直纹和网纹两种，滚花刀也分直纹滚花刀（图3 - 35a）和网纹滚花刀（图3 - 35b、c）。滚花是用滚花刀来挤压工件，使其表面产生塑性变形而形成花纹。滚花的径向挤压力很大，因此加工时，工件的转速要低些。需要充分供给冷却 润滑油，以免研坏滚花刀和防止细屑滞塞在滚花刀内而产生乱纹。

杭州柘大飞秒检测技术有限公司，利用“飞秒检测”技术，并建立在公司多年在 高分子领域测试分析积累的经验，同时利用如下技术路径，为客户提供精准快速的配方开发服务：

杭州柘大飞秒检测技术公司，组织工程师通过多种色谱分离法和其他检测手段，在 10个工作日内

内，顺利完成了检测，

为该产品的研发提供了及时有效的技术支持。

官网地址：www.zhedatech.com。电话：0571-87679316，微信公众号：飞秒检测技术。