

台湾建德平面磨床KGS-306AH/AHD

产品名称	台湾建德平面磨床KGS-306AH/AHD
公司名称	昆山市磐岩机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	建德:KGS-306AH
公司地址	玉山镇林泉路25号
联系电话	13584805524 18962429451

产品详情

特性WM：三轴自动，上下进给采用日本三菱PLC控制系统及AC伺服马达控制，具批量工件自动磨削功能。高刚性铸件体主机座、工作台、滑座、立柱及机头等各重要铸件体均采用高级铸铁，并经由有限元分析与计算，达到刚性倍增与质量的工程需求，每件铸件均经过内应力消除处理，确保长久不变形，并具极佳的抗弯及抗扭应力，确保机床长时间之研削精度。全支撑之工作台硬轨结构工作台采全支撑硬轨结构，搭配Turcite – B与手工铲刮保证工作台在负荷的情况下，减低阻尼系数，确保工作台之平稳运行与研削精度。独立式液压系统单缸驱动式，配合独立式液压系统之设计，使工作台具5-25m/min多段可调之速度与低震动之特性，适合多种用途之加工，选用日本制高质量油封，确保滑动顺畅及使用寿命。高精度之弹统式主轴本公司之每一支主轴完全由台湾建德本厂自行研发与制作，从外管之原料开始至组装(除进口轴承外)，在温控及无尘车间装配，决不外包，正因在这样严格的生产条件下，主轴受温度变化影响小，噪音低及无振动，能够提供多年的服务而不产生问题。本机台并采用弹统式主轴之设计，搭配CP4级精密斜角滚珠轴承、V3级低振动马达与动平衡后，安装于机头座上，保证主轴之偏转远低于0.002mm。自动润滑系统采循自动润滑装置，各传动螺杆和滑动面均得到最佳之润滑，润滑系统配有自我检测功能，当油罐内液位降低到设定位置时，液位开关发出警报。PLC电气控制系统LCD触控屏幕，软键式面板，各项研磨条件设定一目了然，触控屏设置多样磨削方式，操作简单、方便。易学易懂，无需经过专业的培训，其参数以闪存(Flash RAM)方式记忆储存,没有停电遗失数据的问题。简易图型化操作设定自动磨削可设置粗磨、半精磨、精磨、光磨，可直接输入各种磨削方式的进给量，进给次数，及光磨次数；输入总磨削量，粗磨增量，精磨量及精磨增量，无火花行程，砂轮主轴后退距离。循环结束后，工作台停止，可根据操作人员的习惯，将主轴和冷却装置设定为继续或停止运行。防溅大墙板(选配附件)机台后方可加装防溅大墙板，可有效遮挡研磨水和铁屑飞溅到机器后方，不仅可维持机器之清洁度，甚至避免研磨液喷进机器之滑轨，确保机器之寿命和精度。

规格表

能力	项目	单位
	工件台面尺寸(长x宽)	mm
	工件台最大移動量	左右 前後
	工作台面至主軸中心最大距離	mm
	工作台最大承載重量(含磁盘)	Kgs

工作台及前后进给	工作台T型槽		mmxN
	工作台速度		M/min
	前後手輪進刀	一格	mm
		一圈	mm
	前後自動進給量		mm
	前後快速量	50 Hz	mm/min
60 Hz		mm/min	
上下進給	上下MPG手輪進給量	一格	mm
		一圈	mm
	上下自動進給量		mm
	上下快速移動量		mm/min
砂輪主軸	砂輪尺寸(外徑x厚度 x內徑)		mm
	主軸轉速	50 Hz	rpm
60 Hz		rpm	
馬達	主軸馬達		hp
	前後馬達		W
	上下馬達		W
	油壓馬達		hp
	沖水馬達		hp
尺寸重量	機器高度		mm.
	佔地面積(長x寬)		mm.
	機器重量(淨重/毛重)		Kgs.