

# 青储机、破碎机、饲料机、旋耕机刀片喷涂喷焊碳化钨合金涂层

产品名称	青储机、破碎机、饲料机、旋耕机刀片喷涂喷焊碳化钨合金涂层
公司名称	泰州宏旭金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	12CoWc:HV1400
公司地址	姜堰区罗塘街道城中村工业园区东首
联系电话	17768586755

## 产品详情

泰州宏旭金属材料有限公司 供应青储机、破碎机、饲料机、旋耕机刀片喷涂喷焊碳化钨合金涂层

我公司主要经营喷涂碳化钨 超音速火焰喷涂 电弧喷涂 喷焊堆焊

我们的地址：姜堰区罗塘街道城中村工业园区东首电话：联系手机：17768586755 期待您的咨询

超音速火焰喷涂焰流（1100米/秒）速度，喷射粒子撞击能量大，粉末氧化烧损小，可获得致密度高、结合强度高、综合性能优异的涂层。结合强度： $80\text{MPa}$ ；孔隙率： $1\%$ ；涂层厚度： $0.1\text{--}0.3\text{mm}$ ；未加工面粗糙度： $\text{Ra}3.2\text{--}6.3$ 12Co-WC HV1400

高硬度 17Co-WC HV1200 高韧性 10Co-4Cr-WC HV1300

优良的抗氧化性，耐腐蚀性能耐高温腐蚀、耐磨损性Cr3c2-NiCr 高温耐磨、高硬度陶瓷。电弧喷锌 喷铝 喷不锈钢等碳化钨喷涂应用：螺带混合机，高速混合机，绞龙，螺旋轴叶片，罗茨风机，桨叶，锂电设备，正极材料设备，双行星混合机，窑炉设备，辊道窑，破碎机，球磨机，包装设备，输送设备，搅拌机，分散盘，轴类，辊类，汽轮机风机水轮机叶片，刀片，拉丝塔轮，阀板，化工罐本公司供应碳化钨超耐磨涂层 厚度 0.1到0.5mm 涂层产品特点：1、耐磨涂层——硬度仅底于金刚石2、耐腐蚀

涂层——可耐硫化氢、饱和盐水等腐蚀环境3、耐气蚀涂层——水轮机等水下工作环境4、绝缘涂层——金属工件耐压3000V绝缘涂层5、表面强化涂层——石墨表面强化抗粘连6、高温腐蚀涂层——耐

温1900度烧蚀，仿高温粘连和损坏工件喷涂原理 采用高温热源，使粉末材料达到熔化或半熔化状态

，高速喷涂到工作表面，形成具有特殊性能涂层的工艺。涂层硬度65~70HRC超音速 江苏泰州，质量保证，欢迎咨询洽谈。?绞龙超音速火焰喷涂硬质合金，喷涂碳化钨，防磨防腐，螺旋超音速火焰喷涂碳化钨，喷涂硬质合金，防磨防腐，可有限延长使用寿命2-8倍泰州宏旭金属材料有限公司是一家专业致力于

喷涂碳化钨的企业，坐落于江苏泰州泰州市姜堰区城中村工业园，拥有先进的技术、优质的服务！我公司主要产品：叠螺机搅龙。我们面向全国，提供叠螺机搅龙喷涂碳化钨服务。由于产品规格不同，价格也有所不同，请与我电话沟通，以免给你造成不必要的损失。