

脱硫塔玻璃鳞片防腐涂料价格

产品名称	脱硫塔玻璃鳞片防腐涂料价格
公司名称	廊坊博程防腐材料有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	博程:博程 齐全:齐全 河北:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县广安镇大广安村
联系电话	0316-5950235 15530640151

产品详情

本厂宗旨：质量上乘，用户至上，一切为用户服务！公司全体员工热烈欢迎国内外用户光临！本着长久合作的意愿与每位客户共同营造良好的商业合作！希望得到用户支持与肯定，给我们一次与您合作的机会。我司会以热情的服务，过硬的质量，留住每一位上帝。

玻璃鳞片涂料的特性编辑

- 1)对化学介质、气体、蒸气的渗透性远比玻璃钢衬里小，难以引起水蒸气扩散现象，这是由于层层重叠排列的玻璃鳞片，使介质渗透距离长的缘故。
- 2)固化时收缩低，由于分散，粘接面残余应力小。
- 3)热膨胀系数小，粘接热应力相应也小，耐热温度高，耐热冲击性能好。
- 4)力学强度虽不如玻璃钢衬里，但耐磨性、耐刮擦性能出色，对机械损伤也只限于局部。
- 5)玻璃鳞片涂料施工工艺性能也很好。

玻璃鳞片涂料的应用编辑

由于玻璃鳞片涂料具有耐蚀，抗渗透性好，涂膜收缩率低，热膨胀系数小，固化残余应力少，耐磨损，施工简便，易于修补，因而玻璃鳞片涂料在化工、冶金、化纤、电镀、建筑等行业均有大量应用。特别是在各种海洋工程设备、海上石油天然气平台、港湾码头及船舶应用更为广泛。

国内的发展历程编辑

上世纪80年代中期，我国从引进的许多日本设备中开始了解和接触玻璃鳞片涂料，并且开发出与日本相应的各种玻璃鳞片涂料、胶泥，部分取代日本的产品进行维修，取得了良好的效果和工程经验；华东理工大学华昌公司及兰州化工机械研究院还分别制订了二甲苯型不饱和聚酯树脂(注：含玻璃鳞片涂料)防腐蚀工程技术规程(CECS 73：1995)，玻璃鳞片衬里施工技术条件(HG/T 2640-1994)，中碱玻璃鳞片(化工部行业标准：HG/T2641-1994)。在玻璃鳞片的生产和研究领域，国产玻璃鳞片的质量及表面处理能力已达到国际水平。相信今后，随着玻璃鳞片涂料质量的完善和应用推广的深入，其的防锈蚀性能、抗渗透性能和耐蚀性能必将得到进一步发挥。

施工工艺

1表面处理

喷砂除锈

(1) 表面处理

干法喷砂或喷丸用于表面处理；1需防腐蚀处理的表面焊缝上的焊瘤、焊渣、飞溅物均应打磨掉2结构转角、表面显凹凸不平及焊缝打磨平整，表面小或不突出可无需打磨，施工条件无要求。

(2) 喷砂(丸)除锈

3喷砂(丸)所达到的质量要求完全除去金属上的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物，并清除粉尘。4喷砂(丸)采用空气干燥洁净，无油污5喷砂丸的颗粒采用石英砂，应无污染

2涂刷底涂

取预配好的适量底漆，在加入适当比例的配套固化剂按100:2的比例搅拌均匀后使用，用毛刷或辊刷涂1-2道,两道涂料涂刷方向相互垂直，凝固6小时左右经过验收可以施工下一道工序。

3抹刷胶泥

(1) 取适量鳞片胶泥预混料，加入适当比例固化剂，搅拌均匀，搅拌好的鳞片胶泥应控制在30分钟之内用完，(2) 用抹刀单向均匀的将施工涂料好底涂的基础上，厚度不低于2mm 或3mm (3) 通常情况下，施工2道即可(4) 在施工过程，施工面保持洁净，如有凸起物或施工滴料应打磨平整，目视平整即可，(5) 2次涂抹的端部界面避免对接，必须采取搭接方式，应重新涂抹和鳞片胶泥施工料，凝固6小时左右经过验收可以施工下一道工序。

3涂刷面涂

(1) 应在完成底漆涂刷，涂刷面漆。(2) 取预配好的适量面漆料，并加入规定量固化剂，搅拌均匀面漆涂刷1-2道，涂刷方向相互垂直