

# 冷弯设备 飞宇机械

产品名称	冷弯设备 飞宇机械
公司名称	潍坊飞宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇河崖社区工业区
联系电话	13863635688

## 产品详情

### 冷弯机的生产及应用技术

冷弯机广泛用于制作不锈钢薄板等板材，传动方式基本上是开式单动、机械或液压传动的，有一个狭长的工作台。一般地，冷弯机仅能生产直线部件。

飞宇机械冷弯机所生产的部件长度取决于不锈钢原料的类型和厚度，机器的功率和所能安装工具的尺寸。有些大型冷弯设备长11米，标准的900吨冷弯冲床、可生产长度为9m，厚度为8.0mm的奥氏体不锈钢冷弯件。

为了尽量降低不锈钢的擦伤，冷弯冲床的工具通常用铬含量为12%的热作模具钢制造，冷弯设备供货厂家，而且还可使用塑料膜来进一步保护，冷弯机生产出来的型钢相对于普通热轧生产的钢材有比较大的优势，主要体现在冷弯成型钢材残留应力比较小，焊缝密集。

### 冷弯成型机的操作流程

冷弯成型机是将碳钢，不锈钢，有色金属型材卷制成直径 320- 6000mm的圆环和法兰的一种高质量，效益的卷圆装置。其结构独特，具有体积小、能耗低、效率高、无噪音安装，使用方便、操作简单、承载能量强、寿命长、卷圆速度快、产品质量可靠等优点。代替了原有钢板下料、对接、校正、车床加工等复杂工艺，并节省了氧气、劳动力、原材料等，冷弯设备厂，是制造法兰的先进母体。正确的操作冷弯成型机的流程如下：

- 1.检查上下模的重合度和坚固性，检查各定位装置是否符合被加工的要求。
- 2.在上滑板和各定位轴均未在原点的状态时，运行回原点程序。

- 3.严格遵守机床工正规操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。
- 4.启动前须认真检查电机、开关、线路和接地是否正常和牢固，检查设备各操纵部位。按钮是滞 in 正确位置。
- 5.设备启动后空运转1—2分钟，上滑板满行程运动2—3次，如发现有不正常声音或有故障时应立即停车，将故障排除，冷弯设备，一切正常后方可工作。
- 6.工作时应由1人统一指挥，使操作人员与送料压制人员密切配合，确保配合人员均在正规位置方准发出冷弯信号。
- 7.板料冷弯时必须压实，以防在冷弯时板料翘起伤人。
- 8.调板料压模时必须切断电源，冷弯设备，停止运转后进行

### 肋骨冷弯机结构组成

该机主要包括：装置油缸的底座，装在滑架上的夹紧杠杆组，和带有两个夹爪装置的端箱。油泵机组则安装于底座的另一端。

夹紧杠杆组有两根粗大的夹紧杆，铰接在一根大支轴上，支轴的两端支承在滑架上，滑架放置在底座面板上，并可以沿着底座上的导轨滑动。在两夹紧杆之间有一根螺杆压头，该压头穿过支轴的主体。这根螺杆由另一电动机驱动。这样，装在螺杆上的凸头便可以向前移动至两夹紧杆间的开口处。

油缸压头上的两根钢制的连接杆与夹紧杆相连接，能使夹紧杆摆动。这种连接杆是特殊的机构，它能保证工作负荷作用于连接杆的端部而不在轴销上。这样，大直径油缸的所有压力作用于连杆上。当油缸压头向前推动时，夹紧杆首先把钢材夹住。然后，整个夹紧杠杆组和滑架推向前移。弯制时从油缸压头来的推力作用于肋骨上。如此安排的夹紧杆，使夹具作用于肋骨面的压力是相同的。

冷弯设备-飞宇机械(优质商家)由潍坊飞宇机械科技有限公司提供。潍坊飞宇机械科技有限公司(www.wffyjxkj.com)位于高密市夏庄镇河崖社区工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前飞宇机械在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。飞宇机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。飞宇机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.mip.wffyjxkj.com)还是专业从事冷弯机，冷弯机厂家，冷弯设备的厂家，欢迎来电咨询。