

冷弯设备 冷弯设备厂 飞宇机械

产品名称	冷弯设备 冷弯设备厂 飞宇机械
公司名称	潍坊飞宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇河崖社区工业区
联系电话	13863635688

产品详情

肋骨冷弯机结构组成

该机主要包括：装置油缸的底座，装在滑架上的夹紧杠杆组，和带有两个夹爪装置的端箱。油泵机组则安装于底座的另一端。

夹紧杠杆组有两根粗大的夹紧杆，铰接在一根大支轴上，支轴的两端支承在滑架上，滑架放置在底座面板上，并可以沿着底座上的导轨滑动。在两夹紧杆之间有一根螺杆压头，该压头穿过支轴的主体。这根螺杆由另一电动机驱动。这样，装在螺杆上的凸头便可以向前移动至两夹紧杆间的开口处。

油缸压头上的两根钢制的连接杆与夹紧杆相连接，冷弯设备价格多少，能使夹紧杆摆动。这种连接杆是特殊的机构，它能保证工作负荷作用于连接杆的端部而不在轴销上。这样，大直径油缸的所有压力作用于连杆上。当油缸压头向前推动时，夹紧杆首先把钢材夹住。然后，整个夹紧杠杆组和滑架推向前移。弯制时从油缸压头来的推力作用于肋骨上。如此安排的夹紧杆，使夹具作用于肋骨面的压力是相同的。

冷弯机的工作原理及应用

现代工业中使用的自动冷弯机采用液压系统，冷弯设备厂，具有传动平稳，冷弯设备哪家，压力大等特点，主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢弯曲。

现代全自动型冷弯机设备由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电磁换向阀、工作油缸、顶轮及油箱等部件组成。其应用的工作原理主要是把钢放在冷弯机上，与减速器带动的滚轮接触后，将压紧手柄进给锁紧，启动电机油泵组，冷弯设备，由电动油泵输出的高压油经溢流阀，在此过程中可调整所需压力，进入聚成块到电液阀，有电液阀和点动开关控制油缸工作，工作油缸推进，将工字钢与三个支撑滚轮压紧并未发生弯曲变形时开始计算，油缸再推进的长度进程为每次10mm-15mm，开主电机正转或反转，由主电机带动工字钢工作，反复操作，达到所需为止。

冷弯机的组成有哪些特定的优势

您了解冷弯机吗?冷弯机是做什么用的呢?它是如何组成的呢?特性的优势决定了性能,下面我们就来了解一下冷弯机相关的知识吧。

冷弯机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

冷弯机工作时,将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间,启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢,待达到设计所需弧度时关闭液压系统,启动机械传动系统,使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行,从而实现连续冷弯作业。

在冷弯结束时,关闭机械传动系统,同时启动液压系统,使液压缸收回。将冷弯型钢放置在辅助系统的门式托架上即可。

冷弯作业既保证了材质的强度又提高了支护钢拱架的质量,极大地提高了工效,操作简单、明了。冷弯机与压床相比,具有良好的工作性能。

冷弯设备-冷弯设备厂-飞宇机械(优质商家)由潍坊飞宇机械科技有限公司提供。潍坊飞宇机械科技有限公司(www.wffyjkj.com)为客户提供“加工销售矿山机械,石材机械,纺织机械以及通用机械配件”等业务,公司拥有“加工销售矿山机械,石材机械,纺织机械以及通用机械配件”等品牌。专注于机械加工等行业,在山东潍坊有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:任经理。同时本公司(www.mip.wffyjkj.com)还是专业从事冷弯机,冷弯机厂家,冷弯设备的厂家,欢迎来电咨询。