

琉璃瓦生产厂家秦皇岛挂瓦队

产品名称	琉璃瓦生产厂家秦皇岛挂瓦队
公司名称	河北鑫喆古建园林工程有限公司
价格	1.30/片
规格参数	品牌:鑫喆 型号:16X18 产地:永年
公司地址	永年区曲陌乡 河东七方村
联系电话	0310-6665879 15175045879

产品详情

琉璃瓦厂家，琉璃瓦生产厂家，仿古琉璃瓦厂家，秦皇岛挂瓦队，永年琉璃瓦厂家，仿古琉璃瓦生产厂家，

我公司主要经营古建筑材料砖瓦，青砖青瓦，琉璃瓦，西式瓦，连锁瓦，砖雕，斗拱，水泥制品，建筑陶瓷制品，建筑配件，紧固件，古建园林工程

我们的地址：永年区曲陌乡河东七方村电话：0310-6665879联系手机：15175045879 期待您的咨询

、琉璃瓦用釉

传统琉璃瓦用生铅釉以铅丹作助熔剂，主要着色剂是铁、铜、锰、钴等金属氧化物，属于 $PbO - SiO_2$ 二元系统，约在850 —1000 温度中烧成。生铅釉随着色剂含量多少，直接影响釉色深浅变化，可获得层次丰富的色彩。

2、西式瓦用釉

西式瓦用釉为熔块釉，熔块釉有较大的烧成温度范围和色釉选择余地。配制熔块要选用的化工原料（硼砂、碱面、铅丹等）应为工业纯，着色剂的纯度要高。熔块的好坏直接影响到釉面质量，应重视烧制的各个环节，提高熔块的质量，好的熔块应是透明的玻璃质。

a) 釉料的制备

将铅丹或熔块与生料严格按配方称量好，入球磨机研磨，料、球、水为1：1.7：0.8，要求细度：生铅釉0.04 - 0.06%，熔块釉0.05 - 0.12%（万孔筛余）。为保证釉有良好的流动性及防止沉淀，可加入电解质甲基纤维素。

b) 施釉

琉璃瓦、西式瓦一般采用浇釉法或浸釉法。浇釉时要迅速，一次浇满瓦面可保证釉面平整光滑均匀。釉的比重控制在1.5 - 1.7之间。应注意施釉后要及时刮净底部。

烧成

西式琉璃瓦采用一次烧成。烧成后用窑炉为煤烧推板窑，投资较少，也可用隧道窑，氧化焰烧成。

西式瓦一次烧成是将成型好的坯体干燥施釉后直接入窑烧成，烧成温度为1150 - 1200。瓦件不是满施釉可以倚靠摞叠或采用特殊支架的办法烧成。

检验

琉璃瓦、西式瓦除应具备良好的内在物理性能（抗折抗压、吸水率、耐急冷急热性能和耐冻性能）外，主要检验项目为外观质量。

产品外观要求光滑整洁，釉色鲜亮纯正。瓦件组装一起，釉色要基本一致。造型纹样规整清晰，产品允许尺寸公差 $\pm 2\text{mm}$ ，达到以上要求即为合格。如有图纸和实样，应严格按标准检验。琉璃瓦还有一些特殊检验方法：如板瓦，四块围拢应为圆筒，即呈 360° 。筒瓦两块拼合也应构成一圆筒。勾头、滴水马筒、板瓦粘接呈夹角应为 $135^\circ \pm 5^\circ$ 。

总结

我们研制的琉璃瓦、西式瓦的各项理化性能指标达到和超过有关标准，烧结温度低，瓷化程度高，产品釉色明亮光润，使用效果好。在坯釉研制过程中，我们注重使用本地各类矿物废料和废玻璃粉的使用，为降低生产成本找到了良好途径。