

地脚螺栓圆钢套丝机，管螺纹套丝机工作效率高

产品名称	地脚螺栓圆钢套丝机，管螺纹套丝机工作效率高
公司名称	济宁业兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区来鹤小区旺盛楼B1027号
联系电话	13287295190

产品详情

高速圆钢套丝机是管螺纹套丝机的一种衍生机械。在各类安装工程中（如钢结构安装，混凝土模板安装，水电安装，消防管道安装等）常常会使用到圆钢（圆形钢筋）制作支架拉紧和固定主件，这就需要事先制作好每根圆钢两头一定长度的螺纹，可以根据需要用螺帽作相应的拉紧。

<https://item.taobao.com/item.htm>

联系13863769835/0537-2889118 一步到位的价格更省心

圆钢套丝机技术参数：1.电机功率-1.5KW 电压-380V 电流-4A频率-50HZ
转数-1400转/分2.转数快档-70转/分 满档-2800转/分3.圆板牙规格：M8-M22-M334.可加工
长度为：180MM5.额定功率 1500（W） 主轴额定转数35/63/131（r/min）6.重量 62（kg）7.适用范围：
圆钢外螺纹套丝 8.规格尺寸：635*400*440mm

圆钢套丝机的注意事项：在套圆钢螺纹时，M18以下将调速手柄设置在快档上，以每分钟70转的速度使用，M18以上圆钢及水管、气管、电线管拨到慢档上，以每分钟50转速使用佳。圆钢套丝机的操作方法：将工件锁紧在夹头上，选好应用的板牙，启动电机并拨动进给手柄，将板牙固定头向前移动到工件处，套丝到二之三牙后可以放手，不要用力进给手柄，按所需的长度进入工件套丝，冷却油自动向圆板牙喷油冷却，螺纹绞好后开倒车将圆板牙退出，关停电机，从而完成整个工序。