

专业消失模生产设备价格 金安区东飞耐磨铸造厂

产品名称	专业消失模生产设备价格 金安区东飞耐磨铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

振动紧实是消失模铸造的四大关键技术之一，振动的作用是使干砂在砂箱中产生动态流动，提高干砂的充填性及其密度，专业消失模生产设备直销，防止出现铸造缺陷。在干砂振动充填时，比较理想的状况是，干砂在振动过程中进行有序流动，在保证模型不变形的前提下，均匀地充填到模型的各个部位，淮南专业消失模生产设备，使砂箱内型砂获得较高和较均匀的充填密度。中小企业的消失模铸造振动台多为自制设备，在振动时，最常见的现象是由于振动操作不当，造成模样变形、涂料层开裂等，从而造成相应的铸造缺陷。有些振动台本身由于激振力过大、同一组电机的偏振块不平衡也易造成模样变形。为此，主要应调整激振力、振幅和振动时间；对于尺寸较大而结构简单的铸件，可将六个电机的三维振动改为双电机的垂直或水平振动；特别是通过检测仪器对振动台的各参数加以检测和调整，使之达到设计的要求。

消失模铸造是一种近无余量、成型的新工艺，该工艺无需取模、无分型面、无砂芯，因而铸件没有飞边、毛刺和拔模斜度，并减少了由于型芯组合而造成的尺寸误差。铸件表面粗糙度可达Ra3.2至12.5 μm；铸件尺寸精度可达CT7至9；加工余量最多为1.5至2mm，可大大减少机械加工的费用，专业消失模生产设备价格，和传统砂型铸造方法相比，可以减少40%至50%的机械加工时间。消失模铸造工艺与其他铸造工艺一样，有它的缺点和局限性，并非所有的铸件都适合采用消失模工艺来生产，要进行具体分析。主要根据以下一些因素来考虑是否采用这种工艺。1.铸件的批量
批量越大，专业消失模生产设备生产厂家，经济效益越可观。2.铸件材质 其适用性好与差的顺序大致是：灰铸铁--非铁合金--普通碳素钢--球墨铸铁--低碳钢和合金钢；通过必要的准备以不致使工艺实验、调试周期过长。3.铸件大小 主要考虑相应设备的使用范围（如振实台，砂箱）。4.铸件结构 铸件结构越复杂就越能体现消失模铸造工艺的优越性和经济效益，对于结构上有狭窄的内腔通道和夹层的情况，采用消失模工艺前需要预先进行实验，才能投入生产。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬合金铸球、铸锻，多元合金钢衬板的专业生产厂家。企业占地面积20亩固定资产800万元，有先进的全自动高铬球热处理淬火生产线及其他生产系列产品检测设备20多台，已具备生产销售“东飞牌”系列产品五千吨。产品遍布全国各地。

消失模铸造又称干砂或负压实型铸造，是一种近乎无余量、成型的铸造工艺，但由于消失模铸造工艺与

传统的铸造工艺不同，这就使得其很容易出现一些其他造型工艺未见的铸造缺陷，本文就消失模铸造工艺存在的缺陷、处理缺陷的方式以及其本身的工艺特点进行了详细论述，希望这一论述能够在一定程度上推动我国消失模铸造工艺的相关发展。

专业消失模生产设备价格-金安区东飞耐磨铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。专业消失模生产设备价格-金安区东飞耐磨铸造厂是六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：幸敬冬。