

轧尖机，电动轧尖机全铜电机有包装

产品名称	轧尖机，电动轧尖机全铜电机有包装
公司名称	济宁业兴机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区来鹤小区旺盛楼B1027号
联系电话	13287295190

产品详情

轧尖机供金属线材轧尖、穿模拔头之用。拉拔前头部轧尖作业。

电动轧头机(俗称轧尖机)，是铜、铝、铁丝拔丝设备的辅助设备。本机由轧辊、减速传动组成。

18年专业生产 质优价廉 联系13863769835/0537-2889118 一步到位的价格更省心

技术参数1，轧辊直径： 104mm; 2，轧辊转速:44转/分; 3，轧辊槽数:8条;

4，最大轧尖直径： 10mm;5，最小轧尖直径： 1mm;6，电机功率:2.2kw;

7，外型尺寸:490 × 500 × 1000mm

轧尖机工作规程

1、工作前检查材料支架是否稳固，机床开关是否有效，齿轮防护罩是否牢固。

- 2、开机前，要整理工作地和机床上的工具、杂物。
- 3、调整轧辊间隙时，间隙压力不能太大，防止把料轧裂。轧尖时，要逐渐加压，不要一次轧成。
- 4、要检查毛料的实际尺寸，几何形状和硬度是否符合规定。禁止加工未经退火的棒料，防止挤裂轧辊或崩出碎块伤人。
- 5、操作工向下扔料时，要注意周围人的安全。剪开捆料铁丝时，要防止棒料滚动或铁丝弹出伤人，捆料铁丝要及时清理掉。
- 6、送料轧尖时，必须握紧料棒，防止棒料滑动或翘起，加工直径在18毫米以上的料，要两人协同工作，注意协调配合好。
- 7、轧过尖的料不能用手触摸尖端，防止烫伤。