

## 手板加工 精度高，速度快

产品名称	手板加工 精度高，速度快
公司名称	威海佳成快速成形科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工能力:精度高，速度快 主要加工设备:以色列objet 加工设备数量:3台
公司地址	威海市沈阳路108号303室
联系电话	0631-5627551 15953861273

## 产品详情

加工能力	精度高，速度快	主要加工设备	以色列objet
加工设备数量	3台	材质	树脂
类型	RP手板		

快速自动成型(rapid prototyping)技术是近年来发展起来的直接根据cad模型快速生产样件或零件的成组技术总称，它集成了cad技术、数控技术。激光技术和材料技术等现代科技成果:是先进制造技术的重要组成部分。与传统制造方法不同，快速成型从零件的cad几何模型出发，通过软件分层离散和数控成型系统，用激光束或其他方法将材料堆积而形成实体零件。由于它把复杂的三维制造转化为一系列二维制造的叠加，因而可以在不用模具和工具的条件下生成几乎任意复杂的零部件，极大地提高了生产效率和制造柔性。快速自动成型技术问世不到十年，已实现了相当大的市场，发展非常迅速。人们对材料逐层添加法这种新的制造方法已逐步适应。制造行业的工作人员都想方设法利用这种现代化手段，与传统制造技术的接轨工作也进展顺利。人们用其长避共短，效益非凡。与数控加工、铸造、金属冷喷涂、硅胶模等制造手段一起，快速自动成型已成为现代模型、模具和零件制造的强有力手段，在航空航天、汽车摩托车、家电等领域得到了广泛应用。快速成型的过程是首先生成一个产品的三维cad实体模型或曲面模型文件，将其转换成stl文件格式，再用一软件从stl文件"切"(slice)出设定厚度的一系列的片层，或者直接从cad文件切出一系列的片层，这些片层按次序累积起来仍是所设计零件的形状。然后，将上述每一片层的资料传到快速自动成型机中去，类似于计算机向打印机传递打印信息，用材料添加法依次将每一层做出来并同时连结各层，直到完成整个零件。因此，快速自动成型可定义为一种将计算机中储存的任意三维型体信息通过材料逐层添加法直接制造出来，而不需要特殊的模具、工具或人工干涉的新型制造技术。