

# 电池材料磷酸铁锂水分测定仪测试方法

产品名称	电池材料磷酸铁锂水分测定仪测试方法
公司名称	深圳市莱希特科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区西乡街道河东社区宝安80区好运来广场河东大厦F8-016（注册地址）
联系电话	0755-29792932

## 产品详情

深圳莱希特LXT-200电池材料磷酸铁锂水分测定仪是由深圳莱希特仪器公司研发生产，该仪器具有温度设定、微调温度补偿及自动控制等功能,采用目前国际通用的热解原理研制而成的新一代快速水分测定仪器。引进进口自动称重显示系统，人性化系统操作，无需特殊培训，自动校准功能、自动测试模式，取样、干燥、测定一机化操作。

传统的磷酸铁锂粉碎分级工艺，会让烧结炉出口的物料利用开式输送的方式进入气流磨，再让粉碎之后的物料利用双锥干燥8-20h。但传统工艺有个很大的不足，它的烘干效果欠佳，制备得到的粉体水分含量多达1000ppm，而且物料进出口效果差，物料下料困难。

磷酸铁锂是当下正热门的正极材料，对锂电池性能有着显著的影响。在锂电池已成必然趋势的情况下，正极材料的质量问题也饱受关注，其中水分正是它的一个重要指标。研究表明，当磷酸铁锂的水分含量小于500ppm时循环性能最优，若水分含量超过600ppm会带来一系列电池加工、安全等问题。那么该如何合理控制水分，使磷酸铁锂粉体的水分含量小于500ppm呢？——这个问题的关键就在于如何精确的检测其水分含量！

深圳莱希特LXT-200电池材料磷酸铁锂水分测定仪技术参数:

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g ( 1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%

5.称重传感器: 进口电磁力传感器

6.温度范围：室温 ~ 180

7.加热源: 钨卤环形灯

8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

深圳莱希特LXT-200电池材料磷酸铁锂水分测定仪引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形辐射源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形辐射源是在原有的红外线辐射源中注入惰性气体卤素元素，使红外线辐射源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素红外线加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比，卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性，具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法。