

全自动小型金属丝金属线钢丝铁丝钢线铁线调直机拉直切断机截断机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 全自动小型金属丝金属线钢丝铁丝钢线铁线调直机拉直切断机截断机 |
| 公司名称 | 安平县航欧丝网机械有限公司 |
| 价格 | 2300.00/台 |
| 规格参数 | Ho:2-4 2-4:2-4 安平县:2-4 |
| 公司地址 | 中国河北衡水安平县大同新村北路东厂房 |
| 联系电话 | 13231807727 |

产品详情

本机可广泛用于五金制品、工艺品、日用品生产的各个领域。如：自行车车篮、幅条、伞架、鸟笼、冰箱搁架、电扇罩、建筑用丝、丝网筛网等各种金属线材的调直切断。航欧机械专业生产各种金属丝调直截断机，多种规格可根据客户需求加工定做！

生产效率高,正常运行后基本不上用人照看.

加工速度快,每分钟可调直25-30米.标准跑道杆一米,可定做加长跑道杆,每加长1米加价100元,切断长度可调,无级调节,精度高,实际切断误差小于0.2mm,1米断丝以内误差更是低于0.5mm,耗电量低.

操作原理：

电动机通过皮带传动增速，使调直筒高速旋转，穿过调直筒的钢筋被调直；由电动机通过另一对减速皮带传动和齿轮减速箱，一方面驱动两个传送压辊，牵引钢筋向前运动，另一方面带动曲柄轮，使锤头上下运动。当钢筋调直到预定长度，锤头锤击上刀架，将钢筋切断，切断的钢筋落入受料架时，由于弹簧作用，刀台又回到原位，完成一个循环。

机器由进线部分、调直部分、切断部分等组成，其直线枪可自动定尺切断线材并自动落料。上料以后机器进行自动化操作。

机器结构合理，稳定可靠，操作简洁，自动化程度高，操作人员可同时管理多台机器，极大地提高了生产效率，是五金、网线等生产厂家必备的专用设备。

调直切断机一般故障处理:

弯丝:调整调直块角度,看调直器与压滚槽,切刀是否在一条直线上.

出现断丝:检查部位--调直块角度过大,切断总成上压簧变软,刀退不回,送丝滚上的压簧过松,材质不好.

跑丝:压滚簧过紧,滑道拉簧过松,滑道下边拖丝钢棍不到位,滑道不滑动。

出现短节:检查滑道与调直机安装是否顺畅,拉簧过松,调整拉簧.