

# SL650水封拉链机,拉链机,水封,水封除尘输送机

产品名称	SL650水封拉链机,拉链机,水封,水封除尘输送机
公司名称	泰兴市东南输送机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:水封拉链机 品牌:东南 型号:SL650
公司地址	泰兴市根思乡工业集聚区
联系电话	0523-87733256 13852885175

## 产品详情

类型	水封拉链机	品牌	东南
型号	SL650	输送能力	2-22 (t/h)
功率	2-25 (KW)		

### 一、概述：

本机是烧结系统的配套产品，它主要是将烧结的灰尘，通过板、皮带运回配料仓，起运输和水封降尘的作用。

水封拉链机的基本结构包括驱动头轮总成、尾轮总成、中部支架、刮板链、压道装置、水槽、返回轨道、操作平台、调速电机、减速机等部件。

### 二、主要参数：

- 1、运输量：2-22t/h；
- 2、输送距离：22--120m；
- 3、链板节距：p = 300mm；
- 4、刮板节距：p1 = 600mm；
- 5、水槽宽度 × 深度：650mm × 1080mm；
- 6、尾轮调节行程：350mm；
- 7、电机功率：7.5-120kw；

8、减速机： $i = 140$ ；

9、胶带传动：b型3根： $i = 1.2$ 。

### 三、机器的安装与调整：

本机器安装前必须将基础表面清理干净，预埋槽钢要平整，所有的预埋地脚螺栓的位置，尺寸和基础标高均应对照机械安装图进行校核。

### 四、机器的安装程序：

#### 1、平台安装

现场将平台焊好，保证平台的标高尺寸。

#### 2、水槽标高找平

将预埋的槽钢按标高找平，不平的槽钢可加垫块找平。

#### 3、密封水槽安装

(1)、将相邻两块水槽焊接在一起，如有大变形，应采取措施，头部用垫木垫好，密封水槽中部支架按图纸尺寸焊好。

(2)、将水槽与预埋槽钢、角钢焊好。

#### 4、主传动安装

(1)、将链轮组件放在平台上，链轮与滑道相对应保证标高，焊好底座。

(2)、吊放减速机，调整其联轴器与主动轴联轴器符合要求，上好螺栓。

(3)、安装电机，找正带轮，焊好底座后上皮带，皮带用顶丝顶紧，调整适当张紧力。

(4)、用手转动电机小带轮，带动各处应转动灵活。

(5)、电工接线，试车15—30min，检查各处温升等情况，应注意旋转方向，各处无卡阻现象。

#### 5、尾轮安装

将尾轮部件固定在地基上，按标高找平，同时中心线与水槽中心线应重合。

#### 6、返回链轨道

(1)、将返回链轮道放在中部支架上，调整返回链轮道水平度，可用垫板调整保证标高。

(2)、调整后与中部支架焊接，各角钢与返回链轨道焊牢。

#### 7、链条安装

(1)、将链条全部联接好，铺设在轨道上。

(2)、用尾部轮顶丝张紧链条，张紧力应适中。

(3)、压链道按图示位置、组装、焊接。

## 8、试车

(1)、减速机及轴套与轴之间加注相应润滑油。

(2)、旋转调速器旋钮带动链条运动，各处不应有卡阻现象，链条应顺利进出链轮。

(3)、开车运转各处动作应平衡，无明显异音，注意观察有无异常情况，运转时间不得低于 3 小时。

## 五、操作规程：

(1)、此设备只能正转，不允许反转。

(2)、本设备安装完毕后，进行不少于 4 小时的空试运转，要求各部零件的动作无碰卡，传动装置运转良好，运输部分应平衡，无异常现象。

(3)、机械连续负荷试运转的时间不少于 2 4 小时，负荷试运转结束后，必须停车对机械检查调整，认为合乎要求后，方可继续投入负载运转。