

链斗提升输送机,提升机,输送机,链斗提升机

产品名称	链斗提升输送机,提升机,输送机,链斗提升机
公司名称	泰兴市东南输送机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:链板输送机 品牌:东南 型号:LD1615-LD2550
公司地址	泰兴市根思乡工业集聚区
联系电话	0523-87733256 13852885175

产品详情

类型	链板输送机	品牌	东南
型号	LD1615-LD2550	输送能力	7-32 (t/h)
功率	7-32 (KW)		

一、ld型链斗提升输送机的适用范围：

ld型链斗提升输送机是我公司引进国外先进技术，开发研制成功的一种新型物料输送设备。国内首创、独家生产。

本机适合输送兼提升各种松散、无粘滞性的固体物料，广泛应用于机械、冶金、化工、建材、制药、食品、仓储等工业生产过程中的原材料或成品的输送。被输送物料温度 200 。

ld型链斗提升输送机集物料水平与垂直提升为一体，一台设备可替代水平输送机加垂直输送机多台设备使用。物料封闭在标准钢制机壳中，限制灰尘飞出，适用于要求密封的场合。物料可在上水平段内干净、缓慢地通过机壳底部的闸门或开口处排出。本机布置灵活多样，可多点加料。节省厂房空间，减少地坑深度。

本机的装料和卸料都比较平稳，且从装料到下料的过程中，壳体中的物料与传动部件不接触，所有物料不会被剥落和破碎。如被输送的物料不允许有破碎和剥落要求的，将首先考虑采用该种输送设备。

ld型链斗提升输送机根据被输送物料的性质，可采用普通碳钢、不锈钢或喷涂塑钢制成。也可用尼龙制成。

二、ld型链斗提升输送机外形及其组合形成

ld型链斗提升输送机的外形组合形式有：z型、s型、w型、l型。具体外形见下图。

- 型号与主要技术参数

三、ld型链斗提升输送机主要技术参数表

规格、型号	输送量 m ³ /h	驱动功率 kw
ld1615	7	0.7 ~ 2.2
ld1625	12	1.1 ~ 3
ld1635	16	1.5 ~ 4
ld2530	19	2.2 ~ 5
ld2540	25	5.5 ~ 11
ld2550	32	7.515

四、ld型链斗提升输送机安装和调试

- ld型链斗提升输送机安装前的准备。
 - 设备的进料段和下回转段的底部焊有槽钢底脚，底脚上有均布的安装孔，工作现场应按底脚孔的位置配置相应的基础和预埋钢板。
 - 当设备需穿越楼层时，楼板应预留孔洞。
- ld型链斗提升输送机安装程序及要求
 - 根据工艺技术要求，首先将下回转段客体和进料段壳体联接好，整体就位于基础上。
 - 将垂直段机壳自下而上逐节顺次装配，最后安装上回转段和头部壳体。
 - 机壳装配应平直，进料段和上水平段（头部）机壳的平直允差不超过 2 %，全长允差不超过 1 %，垂直机壳的垂直允差不超过 1 %，全高允差为 1/2000。
 - 料斗及牵引链的安装。在尾部或进料段打开上盖板，牵引链按照整台设备所需链条的节数，在地面上连接好，然后用绳索牵引将整根链条的一端从头部法兰孔中伸入，从尾部法兰孔中抽出。另一端也用绳索牵引从头部进入，从尾部抽出。再将两端连接好，在下水平段（尾部）处安装料斗。
 - 二根牵引链调整为同步，料斗按顺序逐一安装，装好一排后（约 6 只），点动电机，使已装的料斗向前运行，再依次装配。
 - 料斗装好后，调整尾部螺旋拉紧装置，使之工作拉力适当，并使料斗中心线与链轮轴中心线平行，最后改上盖板。
 - 头部链轮的运转方向为顺时针。（从电机尾部看）
 - 壳体上所有开口处用封板盖住。
- ld型链斗提升输送机调试和试车
 - 调试前应清除杂物，适当装紧牵引链，检查电机接线是否正确，各紧固件是否拧紧。
 - 点动，检查牵引链运行方向是否平稳，有无异常响声，有否掉斗，发现问题及时纠正。
 - 空载运行 2 小时无异常情况可进行负荷试车，先应逐步掉斗，待稳定运行后方可满负荷运转。

- 进料口处一般装一定量给料机（旋转加料器），以保证稳定、定量给料。
- 进料口的下方设有一物料返回口，用微形提升机把漏装的物料返回料斗中。

五、ld型链斗提升输送机操作和维修

- 每次启动后，应空载运转一定时间后方可加料，且保持加料均匀，不得突增过载。
- 无特殊情况，不能负载停车。

润滑部位名称	润滑材料	润滑周期	润滑方法
各转动轴承	耐水润滑脂	500 小时	注油
装紧装置导轨	石墨润滑脂	800 小时	注油
装紧装置螺杆	耐水润滑脂	500 小时	注油
开式传动链	耐水润滑脂	1.5 个月	注油
减速机	n320 齿轮油	6 个月	注油
电动机	耐水润滑脂	6 个月	注油

- 使所有轴承和驱动部分良好润滑，各部位的润滑详见下表。
- 一般情况下，一极度小修，半年中修，二年大修。大修时全部零件都应拆卸清理，更换磨损零件。
- 易损件：大、小传动链轮，转动滚子链，牵引链，牵引链轮，料斗。

六、ld型链斗提升输送机注意事项

ld型链斗提升输送机料斗运行方向在进料段（下水平段）和上段（负载段）为自左向右方向，下段（空载段）为自右向左方向。及进料段链轮为顺时针方向旋转，严禁倒转。加料必须均匀。