

# 一次性餐具机器设备生产厂家

产品名称	一次性餐具机器设备生产厂家
公司名称	湖北保钧科技有限公司
价格	138000.00/台
规格参数	保钧:专用机 BD3600:高速机 武汉:东西湖区
公司地址	武汉市江岸区解放大道2020号
联系电话	18186666668 18086666698

## 产品详情

湖北保钧科技有限公司是一家以自动化设备、新能源环保产品及机械设备、模具、生产、销售为一体的高新技术企业。始终坚持以科技为先导、科技进步技术创新走产学研结合发展之路；始终坚持以职业道德教育为中心，整体打造建设一支具有文明素养、遵纪守法、勤学苦练、辛勤耕耘、务实创新、坚强有力的员工队伍。

公司研发生产的航空餐具，快餐盒专用设备，公司生产的航空餐具快餐盒，航空杯碗等环保产品新产品。产品高靓丽，干净卫生，健康环保，全部采用食品级原材料生产加工。公司还根据全国各地的饮食习惯，和客户要求，已设计生产了上千款样品。

公司自主研发生产的一次性餐具生产设备更具有高精密性、高速度、超强节能、更环保等特性，是当代高科技和节约型社会的完美结合。

有300-5000毫升的圆形，方形，快餐盒，打包盒异型快餐盒。各种航空杯，广告杯，四件套，五件套航空餐具，各类酒杯，各种饮料杯，及各种刀，叉，勺，碟等。其中打包盒，快餐盒，多格餐盒以用到各大饭店，宾馆，外卖，美团外卖，高铁，酒店，等地方，各种广告杯，航空杯，小酒杯，红酒杯，以广泛应用到航空公司，酒店，ktv，酒吧，银行，电讯等企事业单位，三件套，四件套，五件套，十件套，菜碟，味碟，汤碗等航空餐具，主要用于饭店，酒席，红白喜事等场所。各种快餐盒，红酒杯，航空杯，刀，叉，勺，等，截止到2017年，公司销售的快餐盒设备和航空餐具设备在全国均有出售，备受消费者好评，在金正来人不断努力研发，改进，创新，实践，公司生产的专用航空餐具设备，打包盒专用设备，技术成熟，设备具有以下突出优势，全自动，废品率低，寿命时间长，省人工，低噪音，全自动化生产流程，产品成本降低，从而有力地保障了投资者的利润空间。

## 公司优势及政策

1:全套生产设备 (提供专用生产设备和模具,生产效率高,成本底)

- 2:一站式扶持办厂 (提供该项目所需求所有东西,全套资料,原材料统一采购,包装膜,纸箱)
- 3:区域保护 (保护投资者利益,投资者不会为了恶性竞争导致市场秩序混乱,每个县或城市扶持一家一次性餐具生产厂家)
- 4:终身售后服务 (机器设备和模具均终身售后服务,服务售后有保障.投资者放心投资生产)
- 5:协作销售 (公司已经成立金正来航空餐具协会,会在电视和网络平台打广告宣传,建立庞大的宣传体系,免费帮厂家打广告,只要有人要购买此产品,根据买货人的地址,自动会找到当地的生产厂家)
- 6:免费技术培训 (派专业技术人员上门调试安装,指导生产,免费全面技术培训,)
- 7:回收政策(若投资者在一年内由于某种原因放弃生产,本公司回收全套生产设备和模具,解决投资者的后顾之忧)
- 8:质量保证:专用专用设备,专利模具,专业资深技术人员,先进的技术理念打造而成.

## 快餐盒简介

一次性快餐盒,原材料为食品级的PP聚丙烯原料颗粒,通过高分子渗透和微生物分解技术,有效地将绿色环保理念融入产品之中,有效地去除了塑料中有害成分。一次性快餐盒采用的是全自动化的生产工艺流程:自动出产品,无需人工取件,产品成型速度快,安全性能高,一人可看守多台设备。食品级的食品级的PP聚丙烯原料颗粒通过一次性打包盒模具和精密注塑设备经过260度高温一次注塑成型之后,经紫外线杀菌消毒后上自动流水无菌包装而成。这种仿一次性塑料饭盒款式新颖、健康环保、质地轻盈、抗击撞力、耐抗压性等特点,优于同类塑料制品的2—5倍,其耐温性能高至120,低至-20。其设计样式简约统一,更便于餐饮行业规范餐具的使用与管理。

它跟目前国内的现有的一次性餐具有着本质上的区别,国内目前用的一次性餐具有纸质的、廉价塑料的、廉价泡沫塑料的。纸质的以做茶杯居多,它不适应于做套装的餐具,杯、碗、碟、勺子,主要原因是它的综合成本较高,应用在饮食中不环保、不利于回收,所以目前国内做一次性餐具的以泡沫塑料和普通塑料为主。而后两种一次性餐具的优缺点都特别明显:它们的优点是:成本较低、重量较轻,便于运输,但是,相对于质量而言,它们都是不过关的。一是它们遇热以后,硬度不够,容易软化、破损、开裂,而且还会释放出一些有毒物质,生产出来以后,它的衍生物对环境污染较大,破坏水源,二是它们的生产成本低、利润更低。目前主要是一些个人用户和一些小餐馆、快餐店将其进行消费,但是随着人们生活水平的提高,国家限塑法规的颁布,它们也难登大雅之堂,只有一些小作坊业主来偷偷摸摸的进行生产、销售,所以不适合大规模的生产、销售。

我们这里要说的一次性打包盒,可以说是目前市场前景很大、投资回报率很高的一个全新的行业。一次性餐具顾名思义——它的外观晶莹剔透,透明度高,具有一定的硬度,耐高温,不易变形,环保,无污染,对人体没有任何危害。放在餐桌上档次很高,深受广大用户的欢迎,是目前替代其它一次性餐具的产品。

## 一次性水晶餐具简介

一次性航空水晶餐具,原材料为食品级的PS聚苯乙烯原料颗粒,通过高分子渗透和微生物分解技术,有效地将绿色环保理念融入产品之中,有效地去除了塑料中有害成分。一次性航空水晶餐具采用的是全自动化的生产工艺流程:自动出产品,无需人工取件,产品成型速度快,安全性能高,一人可看守多台设备。食品级的PS聚苯乙烯原料颗粒通过航空水晶餐具模具和精密注塑设备经过260度高温一次注塑成型之后,经紫外线杀菌消毒后上自动流水无菌包装而成。这种仿水晶塑料餐具款式新颖、健康环保、质地轻盈、抗击撞力、耐抗压性等特点,优于同类塑料制品的2—5倍,其耐温性能高至120,低至-2

0 。其设计样式简约统一，更便于餐饮行业规范餐具的使用与管理。

我们这里要说的一次性航空水晶餐具，可以说是目前市场前景很大、投资回报率很高的一个全新的行业。一次性航空水晶餐具顾名思义——它的外观晶莹剔透，透明度高，具有一定的硬度，耐高温，不易变形，环保，无污染，对人体没有任何危害。放在餐桌上档次很高，深受广大用户的欢迎，是目前替代其它一次性餐具的产品。

### 航空水晶餐具简介和应用范围

航空水晶餐具采用食品级PS原料，使用精密设备经过260 高温一次注塑成型，经紫外线杀菌消毒后上自动流水线无菌包装而成。晶莹剔透,美观大气,高档大气.航空水晶餐具一次使用，不用清洗，高温生产，无菌包装，质地轻盈、抗击撞力、绿色环保等特点，可抗100 热水，不变形不渗漏等特点。属一次性使用餐具，能有效杜绝传染疾病经不洁餐具的交叉感染，防止病从口入！让消费者“看着舒心，用着放心”。是传统消毒餐具替代产品。

#### 卫生洁净

产品透明度高,可直接通过肉眼观看其有无杂质及污渍、有无指纹及划痕来判断产品质量、有无二次使用，洁净看得见。真正做到了让消费者“看着舒心，用着放心”

#### 一次性使用

航空水晶餐具为一次性用品，不重复使用，能有效杜绝循环消毒餐具的交叉传染，杜绝了传染疾病的发生，防止病从口入！

#### 无毒、抗菌

航空水晶餐具是采用食品级PS材料，通过无菌QS车间生产的，具有耐酸、耐碱、耐高温；无菌（致病菌：沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌和溶血性链球菌、大肠菌群、霉菌等）、抗菌等特点！

#### 按国家标准生产

航空水晶餐具执行一次性餐饮具国标GB18006,1-2009标准生产，符合国家食品质量安全。采用高精密自动化设备，高温一次注塑成型，经紫外线杀菌消毒后，上自动流水线无菌包装而成；完全实现从生产到包装的无菌、无尘化操作！

#### 快速消费品

之所以被称为快速消费品，是因为它们是日常用品，依靠消费者高频次和重复的使用与消耗，通过大规模的市场、销量来获得利润和价值的实现，具有消耗周期短，补充消耗大，产品使用周期短、市场巨大等特点！

#### 废料回收：

对使用过的餐具进行回收，用于工业原料，造粒销售，增加了双向收入，变废为宝，一举多得，是真正的绿色环保能源再生利用项目！

#### 多元化销售渠道，市场更广阔

与餐饮连锁酒店合作、各类餐馆、宾馆、企事业食堂、路边大排档、各大旅游景点和全国各地高速服务区都是餐具销售量比较高的地方（餐饮系列）一次性水晶餐具设备生产厂家

## 一次性水晶餐具生产机器厂家

面向婚宴、喜宴销售（喜宴系列）

商场、超市、小型便利店、医院装、KTV娱乐场所、家庭装、金融部门、企事业单位（单杯）装销售（商超系列）

各类型餐饮用具、批发市场批发销售。

航空飞机、动（列）车、国内各大客运车辆、航空大巴、销售。

蛋糕、西点店合作销售。

根据不同单品的不同特点选择不同的渠道。在竞争对手没能涉及的渠道以及竞争对手的薄弱渠道进行强有力的推广！（拆分产品销售、火锅店（三件套）、烧烤店（两件套）、糕点店（任意拆分）、一次性水晶杯单售、其他产品组合、单分商超销售

## 一次性快餐盒生产工艺

(1)收缩率热塑性塑料成型收缩的形式及计算如前所述，影响热塑性塑料成型收缩的因素如下。

### 塑料品种

热塑性塑料成型过程中由于还存在结晶化形式的体积变化，内应力强，冻结在塑件内的残余应力大，分子取向性等因素，因此与热固性塑料相比则收缩率较大，收缩率范围宽、方向性明显，另外成型后的收缩、退火或调湿处理后的收缩率一般也都比热固性塑料大。

### 塑件特性

成型时熔融料与型腔表面接触外层立即冷却形成低密度的固态外壳。由于塑料的导热性差，使塑料内层缓慢冷却而形成收缩大的高密度固态层。所以壁厚、冷却慢、高密度层厚的则收缩大。另外，有无嵌件及嵌件布局、数量都直接影响料流方向、密度分布及收缩阻力大小等，所以塑件的特性对收缩大小、方向性影响较大。

### 进料口形式、尺寸、分布

这些因素直接影响料流方向、分布密度、保压补缩作用及成型时间。直接进料口、进料口截面大（尤其截面较厚的）则收缩小，但方向性大，进料口宽及长度短的则方向性小。距进料口近的或与料流方向平行的则收缩大。

### 成型条件

模具温度高，熔融料冷却慢、密度高、收缩大，尤其对晶体料则因结晶度高，体积变化大，故收缩更大。模温分布与塑件内外冷却及密度均匀性也有关，直接影响到各部分收缩量大小及方向性。另外，保持压力及时间对收缩也影响较大，压力大、时间长的则收缩小，但方向性大。注塑压力高，熔融料黏度差小，层间剪切应力小，脱模后弹性回跳大，故收缩也可适量地减小，料温高、收缩大，但方向性小。因此在成型时调整模温、压力、注塑速度及冷却时间等诸因素也可适当改变塑料收缩情况。模具设计时根据各种塑料的收缩范围，塑件壁厚、形状、进料口形式尺寸及分布情况，按经验确定塑件各部位的收缩率，再来计算型腔尺寸。对高精度塑件及难以掌握收缩率时，一般宜用如下方法设计模具。

对塑件外径取较小收缩率，内经取较大收缩率，以留有试模后修正的余地。

试模确定浇注系统形式、尺寸及成型条件。

要后处理的塑件径后处理确定尺寸变化情况（测量时必须在脱模24h以后）。

按实际收缩情况修正模具。

再试模并可适当地改变工艺条件，略微修正收缩值以满足塑件要求。

## （2）流动性

热塑性塑料流动性大小，一般可从分子量大小、熔融指数、阿基米德螺旋线流动长度、表观黏度及流动比（流程长度/塑件壁厚）等一系列指数进行分析。分子量小，分子量分布宽，分子结构规整性差；熔融指数高、螺旋流动长度长、表观黏度小，流动比大的则流动性就好。对同一品名的塑料必须检查其说明书判断其流动性是否适用于注塑成型。按模具设计要求大致可将常用塑料的流动性分为三类。

流动性好PA、PE、PS、PP、CA、聚4甲基戊烯。

流动性中等聚苯乙烯系列数值（如ABS、AS）、PMMA、POM、聚苯醚。

流动性差PC、硬PVC、聚苯醚、聚砜、聚芳砜、氟塑料。

各种塑料的流动性也因各成型因素而变，主要影响的因素有如下几点：

### 温度

料温度高则流动性增大，但不同塑料也各有差异，PS（尤其耐冲击型及MFR值较高的）、PP、PA、PMMA、改性聚苯乙烯（如ABS、AS）、PC、CA等塑料的流动性随温度变化较大。对PE、POM，则温度增减对其流动性影响较小。所以前者在成型时宜调节温度来控制流动性。

### 压力

注塑压力增大则熔融料受剪切作用大，流动性也增大，特别是PE、POM较为敏感，所以成型时宜调节注塑机压力来控制流动性。

### 模具结构

浇注系统的形式、尺寸、布置、冷却系统设计、熔融料流动阻力（如型面光洁度、料道截面厚度、型腔形状、排气系统）等因素都直接影响到熔融料在型腔内的实际流动性，凡促使熔融料降低温度，增加流动性阻力的则流动性就降低。模具设计时应根据所用塑料的流动性，选用合理的结构。成型时则也可控制料温、模温及注塑压力、注塑速度等因素来适当地调节填充情况以满足成型需要。

公司提供的一次性水晶餐具生产设备有以下型号

200型打包盒设备可做一出二和一出盒底，一出二盒盖5秒每模，一出盒底5秒每模，平均日产20000个产品左右。我公司的设备具有以下优势：

1.我公司研发生产的快餐盒、航空餐具全套设备。

2.高速稳定生产速度快，废品率低。

3.超强节能省电省人工，一人可操作三到四台设备。

4.自动化生产流程，全电脑控制，无需人工去产品。

5.环保耐用，该设备符合国家环保检测，不排废水，无噪音，设备使用寿命长。

280型打包盒设备可做一出四盖子和一出二盒底，盒盖5秒每模，盒底5秒每模，日产盖40000个左右，日产底40000个左右，平均日产20000套个打包盒。我公司的设备具有以下优势：

360型打包盒设备可做一出四盒底，一出六盖子，日产80000个左右。我公司的设备具有以下优势：

450型打包盒设备可做一出6盒底，一出8盖子，日产120000个左右。我公司的设备具有以下优势：