

高铬合金锤头厂 六安市金安区东飞耐磨铸造厂 吉安高铬合金锤头

产品名称	高铬合金锤头厂 六安市金安区东飞耐磨铸造厂 吉安高铬合金锤头
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

锤式破碎机锤头概述锤式破碎机结构由锤式破碎机箱体、转子、锤头、反击衬板、筛板等组成。锤式破碎机的主要工作部件为带有锤子（又称锤头）的转子。转子由主轴、圆盘、销轴和锤子组成。电动机带动转子在破碎腔内高速旋转。物料自上部给料口给入机内，受高速运动的锤子的打击、冲击、剪切、研磨作用而粉碎。在转子下部，设有筛板、粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒级阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，最后通过筛板排出机外。锤式破碎机锤头的使用技巧随着矿山，化工，冶金，建材，电力等行业的快速发展，吉安高铬合金锤头，其破碎机设备破碎机锤头是主要的易磨损件锤式破碎机，破碎机锤头的好坏直接影响了破碎机的工作效率。所以破碎机锤头的选择至关重要。

1，如果敲击声出现在弹性联轴节中，那么基本可以确定是因为销轴松动，弹性圈磨损导致，相对应的解决方法就是停车并且拧紧轴螺母，更换弹性圈。

2.如果是轴承过热的现象，那么可以确定是因为润滑脂不足或是过多或是润滑脂污秽变质，轴承损坏。相对应的解决方法是加注适量润滑脂，高铬合金锤头厂，轴承内润脂应为其空间容积的50%。清洗轴承，高铬合金锤头哪家好，更换润滑脂和轴承。

1.性能测试：这里的性能测试是检测硬度和耐磨锤头磨损水平。

2.外观检测：我们可以看到或30倍放大镜的帮助下观察，磨损锤表面生锈，隆起，裂纹等，高铬合金锤头铸造厂，如果是这样，我们需要更换或更换。

3.无损检测：采用磁性或超声波探伤等方法检测瑕疵，可以更深入，更全面的测试耐磨锤头的可加工性好。

一检就是检查耐磨锤头合金元素含量是否达到要求，可以让铸造厂家生产的时候取样留存，光谱分析检测元素含量；还需要检查锤头硬度是否合要求，在锤头工作部位打磨，然后使用洛氏硬度计打硬度，如果达不到要求就说明厂家生产流程不严格，有可能是热处理不到位。

高铬合金锤头厂-六安市金安区东飞耐磨铸造厂-吉安高铬合金锤头由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。高铬合金锤头厂-六安市金安区东飞耐磨铸造厂-吉安高铬合金锤头是六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：幸敬冬。