

PPA美国杜邦HIN59G55 LNSF BK

产品名称	PPA美国杜邦HIN59G55 LNSF BK
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	33.00/kg
规格参数	品牌:美国杜邦
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

高锰酸钾+氧化铝=PPA活性高锰酸钾球是活性氧化铝的深加工产品，它是利用特种活性氧化铝载体，经过高温溶液加压、减压等工序制成，具有同类产品两倍以上吸附能力及强度高寿命长的特点。它是利用高锰酸钾的强氧化性，将空气中的具有还原性的有活性高锰酸钾球,害气体氧化分解，从而达到净化空气的目的。对有害气体硫化氢、二氧化硫、氯、甲醛、一氧化氮等有很高的去除效率。物理形态、颜色、气味 固体 颗粒白色橡胶，粒状固体闪点 精确值 229 摄氏度 PMCC水溶解度 中量 (1 TO 10%)比重大约 0.7 (水=1),PPA 在聚合物基体中以与基体不相容的小液滴的形态存在。PPA 与金属口膜壁有较强的亲和力和低表面能，形成动力学涂层降低熔体的流动阻尼。PPA 在聚合物基体中以与基体不相容的小液滴的形态存在。PPA 与金属口膜壁有较强的亲和力和低表面能，形成动力学涂层降低熔体的流动阻尼。

杜邦-PPA RSHTN59G55LWSF BK045P基本物性：

产品描述

颜色

本色/Natural

UL档案号

此物性表为ppa大致物性，详细物性表请与我联系

用途

汽车应用,汽车电子,汽车内部零件,汽车引擎盖下面;手机;连接器;燃油管;外壳;工业应用,工业零部件;机械/机械零件;金属置换

材料特性

良好的耐化学性、高刚度、高强度、良好的尺寸稳定性

材料形状

颗粒状/Pellet

加工方式

注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能

条件

测试标准

数据

单位

比重

ISO 1183

1.48

g/cm

拉伸强度

23 ° C

ISO 527-2

233

MPa

断裂伸长率

2.5

%

拉伸模量

13400

弯曲强度

ISO 178

319

弯曲模量

11600

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eA

9.5

kJ/m

简支梁无缺口冲击强度

ISO 179/1eU

73

悬臂梁缺口冲击强度

ISO 180/1A

8.8

悬臂梁无缺口冲击强度

ISO 180/1U

49

热性能

热变形温度

1.80MPa 未退火

ISO 75-2/Af

280

° C

熔融温度

ISO 11357-3

313

电气性能

体积电阻

IEC 60093

1.0E+15

.cm

绝缘强度

3.20 mm

IEC 60243-1

39

KV/mm

阻燃性

防火等级

BK color

UL-94

0.84mm

HB

NC, BK color

1.5mm

3.0mm

注射成型条件

建议值

单位

干燥温度

80-90

° C

干燥时间

4.0-12

Hr

建议水份含量

≤ 0.20

%

料筒后部温度

280-320

料筒中部温度

290-330

料筒前部温度

300-340

喷嘴温度

310-350

模具温度

60-150

挤出成型条件

第一区温度

260-300

第二区温度

270-310

第三区温度

第四区温度

第五区温度

模头温度