

# 双兴宏精密机械 昆山基座 基座

产品名称	双兴宏精密机械 昆山基座 基座
公司名称	双兴宏精密机械（昆山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市东创科技园2栋509
联系电话	18014865476

## 产品详情

一个立式方箱上面装有多工位虎钳，装这么复杂的夹具首先要对方箱进行找正，通过中间的销子进行预定位，拉平方箱平面，调整垂直度。这个操作对工人要求极高，而且很浪费时间，大概需要三四十分钟，但是用零点定位系统后只需使用吊装工具把夹具吊入机床，放正即可。

客户有40多种零件，但只有一台加工中心，为了实现这种多品种小批量的生产，他们给客户配备了零点定位系统。更换夹具的时间只有2分钟（包含吊装，运输）。

零点定位系统将具有标准夹具接口的零点定位系统精确安装机床的工作台上，定位系统中的每个定位器的位置相对机床来说都是确定的，昆山基座，在安装夹具、工件或者编写加工程序进行数控加工时可以将任何一个定位器作为基准这就是所谓的“零点”。快速装夹的零点定位系统，一次性完成定位和装夹！仅需约3秒的时间便可实现换装换

该设备关键在于能保证工作台外工件装夹后的位置精度关系能完整地转移到机床工作台上有效转移机床切削加工中装夹时间，同时能确保工装的固定和拆卸操作快捷，工件加工过程中装夹可掌、工装的维护简单以及成本性价比

高适用于各类数控机床。

三、零点定位系统的应用：汽车：发动机、汽车模具、齿轮箱、轮毂机床：金属切削加工、设备配套、设备生产航空：飞机发动机、飞机零部件

工程机械：挖掘机、推土机、压路机、起重机、凿岩机等交通运输：高速列车风电行业：风力发电泵、阀：泵、阀制造[1]

电机：电机生产船舶：船舶制造摩托车：摩托车生产军工：军工生产、装备制造自动化生产线：车身焊

装线

四、零点定位系统带来的益处：

技术特点：

- n 采用专利锁紧夹头，定位和锁紧一步完成，基座，整个过程仅需几秒即可完成；
- n 实现机外装夹，基座价格，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率；
- n 配套CNC机床及机器人技术，实现自动化生产；

带来的益处：

- n 简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度
- n 减少90%的停机时间，基座原理，提高工作效率，增多加工利润
- n 重复定位精度0.002mm，实现超精密的加

双兴宏精密机械(图)-昆山基座-基座由双兴宏精密机械（昆山）有限公司提供。双兴宏精密机械（昆山）有限公司（[sxhjmjx.com/](http://sxhjmjx.com/)）是专业从事“机械设备，金属模具，五金材料，包装材料，气动工具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：沈经理。