

# 南京零点定位 双兴宏精密机械(在线咨询) 零点定位

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 南京零点定位 双兴宏精密机械(在线咨询) 零点定位 |
| 公司名称 | 双兴宏精密机械（昆山）有限公司           |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 江苏省昆山市东创科技园2栋509          |
| 联系电话 | 18014865476               |

## 产品详情

零点快速定位基准夹具的作用是帮助用户实现T装夹具与机床之间的快速定位和夹紧，减少机械加工中的辅助时间。它包括两部分:零点定位器(四头)和定位接头(凸头)，零点定位器通过大直径高刚度的滚珠火紧定位接头，当给零点定位器

通入60bar的液压或名6bar气乐时，滚珠向两侧散开，定位接头可自由进出零点定位器

:当切断压力时滚珠向中心聚拢并锁紧定位接头。这两部分之间的重复定位精度是0.002mm，同时提供5kN至30kN的大紧力。使用时将零点定位器(同头)安装到机床工作台上，可头在机床工作台上:的位置标记为零点。根据实际加飞，舟山零点定位，需爱可安装多个定位器四头(个少2个:定位接头占头与具、

### 技术特点：

采用专利锁紧夹头，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成；实现机外装夹，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率；配套CNC机床及机器人技术，实现自动化生产；

零点定位系统带来的益处编辑简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，南京零点定位，适用于自动化生产线

双兴宏精密机械（昆山）有限公司是零点快换系统组件及模组化夹具产品专业的销售公司，零点定位，拥有完整，科学的质量管理体系。零点定位系统，零点定位，是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率。

南京零点定位-双兴宏精密机械(在线咨询)-零点定位由双兴宏精密机械（昆山）有限公司提供。双兴宏精密机械（昆山）有限公司（[sxhjmjx.com/](http://sxhjmjx.com/)）是江苏苏州,电子、电工产品制造设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在双兴宏精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创双兴宏精密机械更加美好的未来。