

肉联厂污水处理设备

产品名称	肉联厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	品牌:LBHB 型号:定制 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

肉联厂污水处理设备

污水排放标准是什么？污水处理设备多少钱？需要多大的场地？每吨污水处理费用是多少？如何才能让环保检查合格？山东润创环保设备有限公司，一家专业的污水处理公司，免费为您解答，免费为您设计污水处理方案。欢迎来电咨询，希望我们的专业可以让你的企业走的更高，更远。为实现绿水青山贡献一份力量。

大连市肉联厂污水处理设备新闻设备特点

1.可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。2.设备为钢结构组成，采用国内首创的防腐涂料进行防腐。具有耐酸碱盐汽油煤油耐老化耐冲磨，能带锈防锈。设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达30年以上。2除采用了常规的鼓风机消音措施外(如隔振垫、消音器等)，还在鼓风机房内壁设置了新型的吸音材料，使设备运行时的噪音低于50分贝，减轻了对周围环境的影响。3.配有土壤脱臭措施，其利用钢筋混凝土结构池体上部空间设置了改良土壤及布气管。当恶臭成份通过土壤层溶解于土壤所含的水份中，进而由于土壤的表面吸附作用及化学反应转入土壤，最终被其中的微生物分解而达到脱臭的目的。4.全自动的电器控制系统及设备损坏报警系统，设备可靠性好，因此平时一般无需专人管理，只需每月或每季度的维修与保养。5.可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。

设备简介：

溶气气浮技术近年来广泛应用于给排水及废水处理中，它可以有效地去除废水中难以沉淀的轻浮絮体。处理能力大、效率高、占地少、使用范围广。被广泛应用于石油、化工、印染、造纸、炼油、皮革、钢铁、机械加工、淀粉、食品等污水处理。经加药反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入

气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流作溶气水使用，剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥槽后排出。

肉制品加工厂污水污水水源：品种主要有腌腊、酱卤、烧烤、干制和一些低档的肠类制品。传统名特产品有：四川香肠、金华火腿、宣威火腿、南京板鸭、德州扒鸡、月盛斋酱牛肉等。我国肉制品加工业是在新中国成立后才真正发展起来。1958年，我国从前苏联及西方国家引进屠宰初加工技术、设备和工艺，建立了郑州肉联、武汉肉联、北京肉联、上海肉联等肉类联合加工厂。1986年，洛阳肉联厂(春都的前身)率先引进第1台西式火腿肠生产线，研制出我国历史上的第1根火腿肠。与此同时，漯河肉联厂(双汇的前身)变粗加工为精加工，生产分割肉出口到前苏联，到1990年发展成为最大的肉类出口基地。1991年至20世纪末，双汇、郑荣先后开始转型，大力引进火腿肠生产线，到1995年，春都、双汇、郑荣三大品牌主导全国肉制品的市场。1994年，雨润以低温肉制品在安徽迅速发展起来；金锣也开始加入火腿肠行业。

海口琼山食品肉联厂恢复过渡性生产 未来将搬新址

据海南日报报道 | 记者叶媛媛 通讯员龙泉 实习生严侦尹

记者从海口市琼山区了解到，琼山食品公司肉联厂经过改造后，于7日上午恢复过渡性生产，开始试营业。今后经肉联厂屠宰的猪肉将送往府城地区11家农贸市场，全力保障猪肉市场稳定。

据了解，琼山食品公司肉联厂成立于1953年。2015年12月，因环境污染问题，该肉联厂被琼山区环保部门责令停业整顿，进行整改。

“停产后，我们投入200多万元进行整改。整改中我们更新建设了一套新的污水处理设备，污水处理能力达到日处理250吨。经过检测，我们的污水排放已经达到行业一级排污标准。”琼山肉联厂经理符极兴告诉记者，不仅如此，肉联厂还在屠宰区安装了隔音板，减少噪音污染，同时对场地进行硬化，提升肉联厂的病媒生物防制水平，使肉联厂的环境和生产条件符合海口“双创”标准。

“现在的琼山食品公司肉联厂在污水处理、病媒生物防制等方面有了很大改观，具备了重新营业的条件。”琼山区环保局副局长陈长华告诉记者，肉联厂将有3个月的过渡性生产期间，在此期间内，琼山区环保局等多部门还将加大监管力度，不定期对该厂进行巡查和督导，如果发现其存在不符合规范的问题，将立即要求停产停业。

琼山肉联厂厂长吴江晓则表示，按照相关要求，琼山肉联厂只是过渡性恢复生产，并不适合长久进行禽畜宰杀。目前，琼山肉联厂已选定新的厂址，位于龙华区美仁坡，占地约90亩。