

# 南昌U型槽模具养护原理，脱模后的流水槽模具注意事项

产品名称	南昌U型槽模具养护原理，脱模后的流水槽模具注意事项
公司名称	保定市玉达模具制造有限公司
价格	100.00/个
规格参数	质量体系:ISO9001 型号:型号齐全 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄乡南闫庄村
联系电话	13503120801

## 产品详情

U型槽模具，流水槽模具，U型流水槽模具

随着国内的经济水平的发展,交通运输成为经济发展的制约因素,所以成了建设和发展成了国家亟待解决的问题.与此同时,交通的迅速发展也带动了一大批的行业发展.U型槽模具，流水槽模具，U型流水槽模具等排水槽模具都是市场上非常需要的模具产品之一.该模具分类是通常由固定的框和活动的流水槽组成,根据需要可配上紧固配件和防盗装置.这种类型的产品施工简单、重量轻、承载大、抗冲击、宁弯勿折、排水量大、经过热浸锌处理后美观耐用,防腐,具有铸铁盖板不可似的优点.

U型槽模具、流水槽模具养护原理：

1.根据季节温度的不同，钢模具养护的方法也是不同的。在春夏温度比较高的季节，每天可以脱两次模，因为钢模具和塑料模具不同的是密封性不是太好，所以水分很容易流失，如果是制砖机生产出来的水泥制品，则需要隔断时间洒一次水，以防干燥引起爆裂，钢模具生产出来的制品则不用。

秋冬季节温度较低，适合每天脱一次模，如果天气太寒冷，需要把模具放置在室内养护，以防冻裂，损坏模具，影响下次使用。

### 2.脱模后的U型槽模具

应及时处理干净，将模具内外都清理干净防止水泥凝固后，粘在内侧，减少模具的使用寿命。

玉达模具厂家始终坚持用户至上，以质量求生存，以用户效益求发展，产品技术跟踪服务为宗旨。我们本着诚信与务实，欢迎广大客户莅临惠顾。来电咨询：13582382726

