

原包进口PSU德国巴斯夫S2010

产品名称	原包进口PSU德国巴斯夫S2010
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:S2010
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

BASF S 2010 PSU 物性表

物理性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 密度 1.24 g/cc 0.0448 lb/in ISO 1183 吸水率 0.80 % 0.80 % ISO 62 平衡吸湿 0.30 % 0.30 % 23 ° C / 50 % R.H.; ISO 62 粘度测试 63 cm/g 63 cm/g Viscosity number 线性成型收缩率, Flow 0.0068 cm/cm 0.0068 in/in ISO 294 线性成型收缩率, 横向 0.0072 cm/cm 0.0072 in/in ISO 294 熔体流动速率 90 g/10 min

@Load 10.0 kg, Temperature 360 ° C

90 g/10 min

@Load 22.0 lb, Temperature 680 ° F

ISO 1133 机械性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 球压硬度 135 MPa 19600 psi ISO 11359-1/-2 抗张强度 (断裂) 75.0 MPa 10900 psi 5mm/min; ISO 527-2 抗张强度 (屈服) 75.0 MPa 10900 psi 50mm/min; ISO 527-2 伸长率 (断裂) 5.7 % 5.7 % 5mm/min; ISO 527-2 屈服伸长率 5.7 % 5.7 % 50mm/min; ISO 527-2 拉伸模量 2.60 GPa 377 ksi ISO 527-2 剪切模量 0.0250 GPa

@Temperature 200 ° C

3.63 ksi

@Temperature 392 ° F

ISO 6721 0.800 GPa

@Temperature 175 ° C

116 ksi

@Temperature 347 ° F

ISO 67210.900 GPa

@Temperature 100 ° C

131 ksi

@Temperature 212 ° F

ISO 67210.950 GPa

@Temperature 50.0 ° C

138 ksi

@Temperature 122 ° F

ISO 6721 悬壁梁缺口冲击强度 5.00 kJ/m² 3.38 ft-lb/in ISO 180/A 6.00 kJ/m

@Temperature -30.0 ° C

2.86 ft-lb/in

@Temperature -22.0 ° F

ISO 180/A 简支梁无缺口冲击强度 NBNB ISO 179/1e UNB

@Temperature -30.0 ° C

NB

@Temperature -22.0 ° F

ISO 179/1eU 简支梁缺口冲击强度 0.550 J/cm² 2.62 ft-lb/in ISO 179/1eA 0.0600 J/cm

@Temperature -30.0 ° C

0.286 ft-lb/in

@Temperature -22.0 ° F

ISO 179/1eA 拉伸蠕变模量 (1000 hr) 2500 MPa 363000 psi elongation <0.5%, 23 ° C; ISO 899 电气性能额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法 体积电阻率 $\geq 1.00e+13$ ohm-cm $\geq 1.00e+13$ ohm-cm IEC 60093 表面电阻 $\geq 1.00e+14$ ohm $\geq 1.00e+14$ ohm IEC 60093 介电常数 3.1

@Frequency 100 Hz

3.1

@Frequency 100 Hz

IEC 602503.1

@Frequency 1.00e+6 Hz

3.1

@Frequency 1.00e+6 Hz

IEC 60250介电强度40.0 kV/mm1020 kV/inIEC 60243-1 3耗散因数0.00080

@Frequency 100 Hz

0.00080

@Frequency 100 Hz

IEC 602500.0064

@Frequency 1.00e+6 Hz

0.0064

@Frequency 1.00e+6 Hz

IEC 60250相比耐漏电起痕指数(CTI)125 V125 VTest Liquid A & B; IEC 60112热性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法线性热膨胀系数53.0 m/m- ° C

@Temperature 26.0 ° C

29.4 in/in- ° F

@Temperature 78.8 ° F

DIN 5375260.0 m/m- ° C

@Temperature 125 ° C

33.3 in/in- ° F

@Temperature 257 ° F

DIN 5375265.0 m/m- ° C

@Temperature 175 ° C

36.1 in/in- ° F

@Temperature 347 ° F

DIN 53752线形热膨胀系数 - 流动53.0 m/m- ° C

@Temperature 23.0 - 80.0 ° C

29.4 in/in- ° F

@Temperature 73.4 - 176 ° F

ISO 11359-1/-260.0 m/m- ° C

@Temperature 140 - 180 ° C

33.3 in/in- ° F

@Temperature 284 - 356 ° F

ISO 11359-1/-2最高工作温度, Air180 ° C356 ° Fshort cycle operations载荷下热变形温度(1.8 MPa)167 ° C333 ° FISO 75玻璃化转变温度, Tg187 ° C369 ° FISO 11357-1/-3UL RTI155 ° C311 ° F50% decrease of tensile strength after 20000h; 746B可燃性(UL94)HB

@Thickness 1.60 mm

HB

@Thickness 0.0630 in

V-2

@Thickness 3.20 mm

V-2

@Thickness 0.126 in

光学性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法折射率1.631.631.63

@Wavelength 700 nm

1.63

@Wavelength 700 nm

1.63

@Wavelength 550 nm

1.63

@Wavelength 550 nm

1.64

@Wavelength 590 nm

1.64

@Wavelength 590 nm

1.65

@Wavelength 540 nm

1.65

@Wavelength 540 nm

1.66

@Wavelength 450 nm

1.66

@Wavelength 450 nm

Transmission, Visible 89 %

@Thickness 2.00 mm

89 %

@Thickness 0.0787 in

ASTM D 100375 %

@Wavelength 400 nm

75 %

@Wavelength 400 nm

85 %

@Wavelength 500 nm

85 %

@Wavelength 500 nm

85 %

@Wavelength 600 nm

85 %

@Wavelength 600 nm

紫外线透过率3.0 %

@Wavelength 300 nm

3.0 %

@Wavelength 300 nm

15 %

@Wavelength 200 nm

15 %

@Wavelength 200 nm

40 %

@Wavelength 350 nm

40 %

@Wavelength 350 nm

加工性能额定值 (公制)额定值 (英制)测试方法Adapter Temperature300 ° C572 ° F模具温度310 ° C590 ° F加工 (熔体) 温度330 - 390 ° C626 - 734 ° FInjection molding模具温度120 - 160 ° C248 - 320 ° FInjection moldingDie Opening110 cm43.3 in材料描述测试方法颜色Natural商业地位North America and EuropeFDA21 CFR 177.1655Impact ModifiedNoNSF Std. 61YesPrimary Processing TechniqueInjection Molding, Extrusion and Blow Molding