

豆制品废水处理设备

产品名称	豆制品废水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:定制 产地:潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

豆制品废水处理设备

设计概况

豆制品企业的废水主要来源于原料黄豆的浸豆、泡豆及压榨废水和冲洗废水，该废水有机物含量高，可生化性强，是污染环境的高浓度废水。废水的污染物大都为可降解有机物，可生化性达到0.6—0.7，废水的C N P平均为100 4.7 0.7，适合微生物的生长，对于该类型的废水的处理关键是选择合适的处理工艺和相关参数的合理设计是至关重要的。豆制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等[1]。其中黄泔水CODCr 高达20 000 ~ 30 000mg/ L，泡豆水的CODCr 4 000 ~ 8 000 mg/ L[2]，其他

废水CODCr相对较低。根据实际工程经验,豆制品废水处理易出现以下问题:

豆制品生产属于间歇生产方式,排水时间较集中,水量和水质很不均匀; SS 高达1 000 ~ 1 500 mg/ L,厌氧条件下易在废水表面形成浮渣层;

高浓度废水在厌氧处理过程中易酸化,使厌氧单元的处理效果恶化;

好氧阶段,采用活性污泥法处理,易产生污泥膨胀。

豆制品废水处理工艺设计

设计的废水处理工艺流程应技术先进、稳定可靠、处理效率高。^_O3、改造方案的设计要考虑到投资省,占地面积小,自动化程度高,运行费用低、操作劳动强度低的特点。

4、处理工艺流程要简洁高效,以便方便管理。

5、采用能耗低效率高的动力设备，保证运行成本的尽可能低，做到经济节能。

五、处理工艺流程设计 1、处理工艺的确定 豆制品废水处理工艺选择应根据废水的水质、排放标准及企业的具体情况进行综合分析对比后确定，通常包括三个组成部分：一是预处理，目的是去除废水中的悬浮物和浮渣，采用的方法以物化为主，如筛网、沉淀、混凝沉淀、气浮等；二是生物处理，这是整个处理工艺的核心，通过微生物的新陈代谢作用，分解废水中溶解性有机物，常用的方法有活性污泥法，如SBR、生物接触氧化法、射流曝气、氧化沟、浅层曝气等。厌氧生物处理方法主要有水解酸化、UASB、厌氧滤池等。结合我们多年的工程经验，确定处理主体工艺流程为“厌氧水解+混凝沉淀+气浮+生物接触氧化+二次沉淀”的主体工艺。

生活污水篇

1.

生活污水处理新技术：分散式处理

生活污水分散式生物集成处理系统是针对生活污水的一种新型、经济环保的处理系统。该系统具备设备投资少、运行成本低、安装简便等优势，利用生物强化技术对污染物进行高效降解，可实现对生活污水就地、就近处理，并达到水资源循环再生利用的目的。该系统作为传统污水处理厂的污水处理的有效补充，逐步在城镇居住社区、宾馆酒店、旅游景区、新农村社区等领域得到广泛应用。

农村生活污水治理方法

生活污水 化粪池 厌氧池 人工湿地（种植根系发达、喜湿、吸收能力强的美人蕉、水葱、菖蒲等植物）经“过滤”后排放的方法进行处理，主要适用于农村分散生活污水处理，建成后运行费用基本为零，使用寿命在10年以上。

2.城市生活污水治理方法

将城市生活污水输送到城市周围的农村，利用农村广阔的土地来净化城市生活污水。将是一劳永逸与一举多得的好方法。以日供应生活用自来水100W立方的大中型城市为例：普通的污水处理设施造价1000元/立方。建设成本10亿，年运营成本100W立方/天 × 365 × 0.5元/立方=1.8亿.采用土壤净化法建设成本1000元/立方，年运营成本100W立方/天 × 365 × 0.1元/立方=0.4亿.同时年节约农用水资源3.6亿立方，节约化肥约1万吨/年，减少农药用量5吨/年，综合效益可观。

3.

农村生活污水治理方法

生活污水 化粪池 厌氧池 人工湿地（种植根系发达、喜湿、吸收能力强的美人蕉、水葱、菖蒲等植物）经“过滤”后排放的方法进行处理，主要适用于农村分散生活污水处理，建成后运行费用基本为零，使用寿命在10年以上。