

HDPE双壁波纹管 伟通管业厂家直销

产品名称	HDPE双壁波纹管 伟通管业厂家直销
公司名称	广州伟通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区红棉大道50号
联系电话	15918608825 15918608825

产品详情

在通常的操作压力下，使用PE100材料制造的管材，其管壁可大大变薄。对于大口径的输水管，使用薄壁管，可以省材料和扩大管道横断面的面积，这样增大了管材的输送能力。如输送能力恒定，横截面的增大带来流速的降低，这样可通过更小的功率的泵实现输送，反而节省费用。

所以HDPE波纹管与PE100是不同的。

PE100材料有1250MPa的弹性模量，高于标准高密度聚乙烯树脂的950MPa，这使PE100管具有更高的环刚度。

所以HDPE波纹管与PE100是不同的。HDPE波纹管是排污管，PE100是给水管

广州伟通管业有限公司位于广东广州花都区，优质HDPE双壁波纹管批发，主营 塑料建材 建筑、建材类管材 工地施工材料 PE管 HDPE 等。公司秉承“为顾客服务，勇攀高峰”的经营理念，坚持“诚实守信”的原则为广大客户提供优质的服务。如果您对我公司的产品服务有兴趣，大口径HDPE双壁波纹管厂家，请在线留言或者来电咨询！

伟通公司秉承内存于心、外存于人的核心价值观，肩负“成己达人”、“奉献社会”的社会使命；贯彻“海纳百川、有容乃大”的企业文化，坚持“顾客满意、永攀新高”的质量宗旨，倡导“诚信、公平、创新”的发展宗旨，全员精诚协作，不断永攀新高。

伟通HDPE双壁波纹管是以高密度聚乙烯为原料是一种新型轻质管材、具有重量轻、耐高压、韧性好、施工快、寿命长等特点，其优异的管壁结构设计，与其他结构的管材相比，成本大大降低。并且由于连接方便、可靠，在国内外得广泛应用。

HDPE双壁波纹管化学稳定性佳：由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

HDPE管在温度190 n240 之间将被熔化，利用这一特性，将管材（或管件）两熔化的部份充分接触，并保持适当压力，冷却后两者便可牢固地融为一体。因此，PE管的连接方式与U - PVC管不同，HDPE双壁波纹管验收标准，通常采用电热熔连接及热熔对接两种方式，HDPE双壁波纹管，按照管径大小情况具体可分为：DN 63时，采用注塑热熔承插连接；DN 75时，采用热熔对接连接或电熔承插连接；与不同材质连接时采用法兰或丝扣连接。

HDPE双壁波纹管应用领域小常识：

- 1、工业：广泛用于化工、医院、环保等行业的排污水管。
- 2、农业园地工程：用于农田、果茶园、以及林带排管。
- 3、道路工程：用作铁路、高速公路的渗、排水管。
- 4、矿场：用作矿井通风、送风、排水管。
- 5、开孔的双壁波纹管：可做盐碱地高速公路的渗、排水管。
- 6、高尔夫球场、足球场工程：用作高尔夫球场、足球场的渗、排水管。

伟通牌管坚持“以产品质量为生命，以科技为龙头，以顾客满意为最终目标”的经营方针，力图通过促进塑料及相关领域的发展，为改善和提高中国乃至世界人民生活环境和生活品质做出贡献。我们用“美化时代之境、塑造未来之最”的口号来激励自己，把“振兴中华民族工业、创建国际企业”作为全体员工奋斗的目标。本公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户为上”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎广大客户惠顾！

HDPE双壁波纹管-伟通管业厂家直销由广州伟通管业有限公司提供。HDPE双壁波纹管-伟通管业厂家直销是广州伟通管业有限公司(www.snolm.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:何先生。