

热风循环烘箱

产品名称	热风循环烘箱
公司名称	常州市创博干燥工程有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	创博:粉碎混合制粒干燥 CT-C:O型~4型 江苏常州:焦溪工业园
公司地址	常州市天宁区郑陆镇焦溪工业园区
联系电话	0519-88902827 18015062827

产品详情

产品介绍：CT-C型系列热风循环烘箱配用低噪音耐高温轴流风机和自动控温系统，整个循环系统全封闭，使烘箱的热效率从传统的烘房3-7%提高到目前的35-45%，最高热效率可达50%。CT-C型热风循环烘箱的设计成功，使我国的热风循环烘箱达到了国内外先进水平。为我国节约了大量能源，提高了企业的经济效益。1990年由国家医药管理局发布了行业标准，统一型号为RXH。

设备流程工艺：请登录我公司网站www.czcbdry.com查看 加热热源有蒸气、电、远红外、电蒸气两用，供用户选择； 使用温度：蒸汽加热50~140oC，最高150oC； 用电、远红外温度50~350oC； 备有自控系统和电脑控制系统供用户选择； 常用蒸汽压力0.02-0.8Mpa(0.2~8kg/m²)； 配用电加热，按I型计算15KW，实用5-8kw/h； 特殊要求在定货时说明； 非标烘箱价格面议； 使用温度大于140oC或小于60oC，要在订货时注明； 本厂出厂烘车、烘盘尺寸统一，可以互换； 烘盘尺寸：460×640×45(m³)。性能特点：大部分热风在箱内循环，热效率高，节约能源。利用强制通风作用，箱内设有可调式分风板，物料干燥均匀，热源可采用蒸汽、热水、电、远红外，选择广泛。整机噪音小，运转平衡。温度自控，安装维修方便。适用范围广，可干燥各种物料，是通用干燥设备。示意图：技术规格：

行业标准型号	型号规格	每次干燥量 (kg)	配用功率 (kw)	耗用蒸气 (kg/h)	散热面积 (m ²)	风量 (m ³ /h)	上下温差 (oC)
RXH-14-B	CT-	120	1.1	20	20	2800	±2
RXH-27-B	CT-	240	2.2	40	40	5200	±2

RXH-41-B	CT-	360	3	60	80	8000	±2
RXH-54-B	CT-	480	4	80	100	9800	±2
RXH-5-C	CT-C-O	25	0.45	5	5	3450	±2
RXH-7-C	CT-C- A	50	0.45	10	10	3450	±2
RXH-14-C	CT-C-	120	0.45	18	20	3450	±2
RXH-27-C	CT-C-	240	0.9	36	40	6900	±2
RXH-27A-C	CT-C- A	240	0.9	36	40	6900	±2
RXH-41-C	CT-C-	360	1.35	54	80	10350	±2
RXH-42A-C	CT-C- A	360	1.35	54	80	10350	±2
RXH-54-C	CT-C-	480	1.8	72	100	13800	±2

RXH-25-A

高效高温远红外灭菌烘箱 功率配套按温度要求进行

适应物料：适用于制药、化工、食品、农副产品、水产品、轻工、重工等行业物料及产品的加热固化、干燥脱水。如原料药、生药、中药饮片、浸膏、粉剂、颗粒、冲剂、水丸、包装瓶、颜料染料、脱水蔬菜、瓜果干、香肠、塑料树脂、电器元件、烘漆等。