

# SEW变频器维修

产品名称	SEW变频器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

故障问题分析：伺服器维修中对伺服电机进行检其的结构后，发现三相交流永磁转子电机，定子类似于普通交流电机，转子为永磁体，转子长筒型，中有轴向孔洞，后轴端有一测速发电机形式的编码器，外圈三相六线的，就是有三组绕组类似一般的交流电机的定子，但是后部有两相集电环导流到内圈绕组，内圈也有一绕组，两相，估计是励磁用的。

伺服器维修处理过程：经过请教西门子伺服器维修工程师和伺服驱动器维修行业朋友，都说是伺服电机的编码器安装位置不对引起的，同时特意叮嘱不能随便拆卸和变更编码器和转子的相对位置，但也都无法提供正确的编码器从新安装的方法，特提供下面三种伺服电机维修解决方案。

伺服电机维修解决方案一：伺服电机在旋转变压器旋转部分有条随意画的线条，不知道该对那里，没有明显的对应标记，但是伺服器维修中松掉变压器螺钉后，运转伺服电机，慢慢手动旋转变压器也找到了比较好的运转位置，现在伺服电机恢复了正常运行，在设备上无怨无悔地工作了

伺服电机维修解决方案二：将编码器的尾盖打开，固定编码器的连接片的位置要做个记号先将里面的M5螺丝拆下，然后用一个长一点的全螺纹M6的螺丝旋进去便可将编码器顶出来。编码器的尾盖拆开后里面圆孔的边缘有个刻线。电机的尾部也有条刻线（与编码器连接的部分），记好两刻线的位置

伺服电机维修解决方案三：该伺服电机是无刷电机了，所以编码器检测换向位置UVW，故不能随意安装了，现场调节一般为一边调节编码器，一边查看伺服电机电流，让其在电流最小的位置则是最佳位置，但往往由于手的抖动或其他原因，不会在位置最佳，电机不能满负荷或高速运行。

在长时间接触和了解西门子伺服器后，发现了西门子伺服器维修中一些常见的维修故障；

例如伺服器附近一台机床容易受到电源波动比较在，此时西门子机床会出现混乱的状态，西门子伺服

器维修的故障表现为撞机床，计算错误，蓝屏，死机等情况。伺服器维修解决的方案是安装一个独立的稳压源，质量好点的。

PCU50西门子伺服器维修故障类型为无意中伺服系统运行特别慢，在对伺服器系统软件进行检测时发现在目录下边存在有一个几十MB文件，试图进行删除处理发现删除后伺服器进入待机等待状态，后来伺服器维修方法是新建立一个0字节的文件覆盖原文件，伺服器恢复正常运行。

因为西门子伺服器的软件功能太强大有的时候会发生像WIN98一样的蓝屏故障，例如西门子伺服器维修中遇见使用SHOPTURN编程的程序发生故障时，但伺服器不提示编程有问题，因为是3D模拟一模拟就出现蓝屏，不用提执行啦，伺服器维修的方法是只能重启或者按R重启再从编程中解决问题。

西门子伺服器维修中因未知原因造成伺服器死机故障，有的时候操作快了死机，有的时候不动就死机，在我长时间的伺服器维修经验中发现大多数出现问现此类故障的伺服器都是安装了中文，而且操作快了死机或者提示PLEASE WAIT的时候，不要关机等着，更要不就一通乱按一通直到有反映，否则不是弄丢NC就是丢PLC。定期进行数据备份。