

生产精磨钨钢板材YG10X 耐磨钨钢板块硬度HRA91.5

产品名称	生产精磨钨钢板材YG10X 耐磨钨钢板块硬度HRA91.5
公司名称	深圳市华科金属材料有限公司
价格	480.00/支
规格参数	品牌:华科 规格:规格齐全 产地:广东
公司地址	深圳市宝安区松岗街道辅路8-21
联系电话	0755-27683181 18566760230

产品详情

简介

YG10X用途：具有较好的耐磨性和硬度，常用于刀具制作。

[硬质合金挤压实心圆棒;钨钢挤压双直孔棒\直孔棒\微孔管材\薄壁;硬质合金挤压长条;硬质合金冲压耐磨材料;硬质合金整体刀具非标刀具;PCB刀具专用材料;](#)

范围：K20-K30 含钴量：10%?密度：14.5 硬度：91.7

抗弯强度： 3800 晶粒度：0.4 um

[适用于普钢、锈钢、耐热钢、及钛合金等材料工。](#)

[硬质合金烧结成型就是将粉末压制成药料，再进烧结炉加热到一定温度（烧结温度），并保持一定的时间（保温时间），然后冷却下来，从而得到所需性能的硬质合金材料。](#)

[硬质合金烧结过程可以分为四个基本阶段：](#)

[1：脱除成型剂及预烧阶段，在这个阶段烧结体发生如下变化：](#)

[成型剂的脱除，烧结初期随着温度的升高，成型剂逐渐分解或汽化，排除出烧结体，与此同时，成型剂或多或少给烧结体增碳，增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。](#)

[粉末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还原钴和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属粉末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。](#)

2：固相烧结阶段（800 --共晶温度）

在出现液相以前的温度下，除了继续进行上一阶段所发生的过程外，固相反应和扩散加剧，塑性流动增强，烧结体出现明显的收缩。

3：液相烧结阶段（共晶温度--烧结温度）

当烧结体出现液相以后，收缩很快完成，接着产生结晶转变，形成合金的基本组织和结构。

4：冷却阶段（烧结温度--室温）

在这一阶段，合金的组织和相成分随冷却条件的不同而产生某些变化，可以利用这一特点，对硬质合金进行热处理以提高其物理机械性能