

疾控中心污水处理设备

产品名称	疾控中心污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:LB1300 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

疾控中心污水处理设备

山东乐斌环保科技有限公司是一家专业从事臭氧发生器、二氧化氯发生器、地埋式一体化等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批优秀的科研技术及管理专业人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及配备方案，做到经济实用，优质高效。

一、卫生疾控中心污水处理设备简介
实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉

淀、多程消毒灭菌、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

二、应用范围浩宇实验室废水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理

后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一级、二级、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

三、卫生疾控中心污水处理

设备功能特点1.实用性广，可适应各类实验室的废水处理；2.采用多项先进的技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；3.中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；4.漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；5.定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，延长设备使用寿命；6.动态化运行，数字化液晶显示水质指标；7.“一站式”一体化设计，外形美观

、占地面积小、处理速度快、运行成本低、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、耐酸碱腐蚀、噪音小、多重安全保护、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；8. PLC智能控制系统，人机界面操作系统，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化；卫生疾控中心污水处理设备出产厂家9.定时开关机功能：设备可根据客户需求设定自动开关机时间。10.远程监控及操作功能（选配）：客户只需在办公室或中控室通过远程控制软件对废水处理间的废水处理设备进行远程监控、

运行操作和远程管理，随时了解设备的运行情况和运行状态

2019年1月，全市38家污水处理厂，月累计处理水量9112.19万吨。平均负荷率为90.58%，COD削减量为15530.54吨，氨氮削减量为1440.74吨，其中大朗松山湖南部、万江二期、望洪、长安锦厦一期、长安新区、凤岗雁田、凤岗竹塘、桥头二期、清溪厦坭、塘厦白坭湖、谢岗二期等11家污水处理厂的负荷率低于75%，常平西、沙田镇共2家污水处理厂的COD_{cr}进水浓度低于100mg/l。

本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，农村，服务区，医院，乡镇卫生院，卫生服务中心，食品厂，养殖场、屠宰厂、洗衣厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。公司以“专注环保，用心效劳”为中心价值，公司以优质的产品、完善的售后服务，精益求精、开拓进取的务实精神服务于广大用户，我们愿意真诚对待每一用户，希望经过我们的专业程度和不懈努力，重塑青山绿水。五年来，公司不断秉承以用户需求为中心，解决客户问题为原则，深受全国各地需求客户的一致好评，切合实际的解决了客户的问题。