

晨虹数控CHSX5645-XW金刚石线切割机床

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 晨虹数控CHSX5645-XW金刚石线切割机床 |
| 公司名称 | 泰州市晨虹数控设备制造有限公司 |
| 价格 | 139800.00/1 |
| 规格参数 | 晨虹:刀具1 5645:400 江苏泰州:400 |
| 公司地址 | 江苏省泰州市海陵区九龙镇龙园路212-2号 |
| 联系电话 | 86-052386261606 13365200209 |

产品详情

泰州晨虹数控细线金刚石线切割机床加工原理

金刚石线切割机床是采用线切割技术，用电镀金刚石线作为切削工具对于硅、石墨、蓝宝石、陶瓷等脆性材料进行机械切割。

将工件固定在工作台上，该工作台可前后进给运动。在工作台的上方有导向轮，该导向轮带动金刚石线上升或下降，金刚石砂线以6~8m/s的速度（速度可调）对工件进行切割。

由于该线切割机床使用的是电镀金刚石线，在加工中无需加砂浆即可实现高速切割。

电镀金刚石砂线被认为是针对太阳能多晶硅等脆硬材料实现高效率、高效切割加工最有发展前景的高技术产品，具有把持力强、耐磨性好、开刃性能好、切割速度快等优点。

往复式金刚石切割优点是：1.能进行大尺寸工件切片；2.能多件同时切割，产量高；3.能切精密窄缝，适合切割贵重材料，切割缝隙只比锯丝直径大0.01——0.015mm；4.切割脆软材料，保证边缘不破损；5.切割时温度低，切片加工变质层浅，可用来切割易炸裂材料；线锯使用寿命长；6.环境污染小。

电镀金刚石线锯是针对太阳能单晶硅、多晶硅、石墨等脆硬材料实现高效率、高效能切割加工最有发展前景的产品。电镀金刚石线锯对比传统切割方式的技术优势对比

金刚石线锯是一种更低成本更高效率的解决方案

1、总体运营成本降低30%

- 2、切割速度总体速度是传统切割的2~3倍
- 3、产能是传统切割的2~3倍
- 4、实现同样的产能只需原来一半的占地面积
- 5、无需使用砂浆，生产环境更清洁
- 6、减少了废弃物处理费用

二、我公司CHSX5645-XW数控金刚石线切割机介绍如下

- 1、改进后的该型号机床采用了我公司近期发明专利：金刚石线摆动式机构。该技术解决了用柔性金刚石线加工脆硬材料表面平面度差，且高速加工时表面粗糙度指标提高非常明显。尤其在加工硬度较大材料，如蓝宝石，玉石等时效果非常显著，目前国内外多家蓝宝石、玉器加工单位订单踊跃。