

垃圾脱水每小时20-30吨设备 冷库菜叶破碎压榨脱水处理线

产品名称	垃圾脱水每小时20-30吨设备 冷库菜叶破碎压榨脱水处理线
公司名称	新乡市佳创机械设备有限公司
价格	400000.00/台
规格参数	品牌:佳创 型号:YZJ-50 处理量:20-30T
公司地址	牧野区王村镇周村南
联系电话	0373-6315822 16638394144

产品详情

一、用途

本机适用于生活垃圾、水葫芦、果类皮浆、塑料、化工、丢弃的蔬菜叶、及含有长纤维物料茎等含水的废弃的垃圾的脱水，从而达到减少压榨物料中的含水量及体积的缩小目的，以及减少压榨物料在焚烧填埋过程中产生的恶气和占地。

二、技术特性参数

1.处理量：30T/H；（以生活垃圾为例）

2.压榨螺旋

（1）直径：860mm；

（2）螺距：250mm；

（3）转速：9r/min；

3.筛筒间隙：2~2.5mm

4.液压系统

（1）电机型号：Y160L

（2）功率：2.2kw；

(3) 使用压力：2~5Mpa

(4) 油泵最大工作压力：6.0Mpa

5.主电机型号：Y160L

功率：55kw

尺寸：7000*1500*2500mm

重量：约12吨

三、结构简介

本机为可移动单螺旋连续式脱水机型。由机架、传动系统、进料部分、脱水部分、液压系统和护罩以及电器控制部分等组成。螺旋由电机经齿轮减速机带动，物料的输送是通过螺旋输送对物料进行脱水，并将压榨物料在出口阻挡迫门处形成渣柱阻挡，从而达到脱水的目的。

机体中部设有进料箱，待脱水物料被送入箱内，被螺旋榨出的汁液通过筛筒流进盛汁盘，再由出汁管流出，脱水后的渣饼经由筛筒末端的出口排出机体。

液压系统由电机带动齿轮油泵提供压力油（液压油），压力经可调式溢流阀来控制系统压力的高低；通过手动换向阀控制液压系统压力油的流向来使阻挡迫门上下开闭；油缸阻挡迫压门固定于尾部支撑座。

四、安装与调试

- 1、安装前应清点零部件，除锈并擦洗干净。
- 2、安装时必须严格找正各部件中线，否则会导致设备机械磨损过大，甚至不能正常运行。
- 3、齿轮减速机内使用HJ30号机械油，正常油位应保持各齿轮齿面均可润滑，液压系统使用液压油，油箱油位不宜过高或过低（建议为油箱高度的2/3~4/5）；滚动轴承必须添加适量的润滑脂—二硫化钼。
- 4、螺旋与筛筒应保持适当的间隙。
- 5、液压系统试压6Mpa，不得渗漏，正常调节为2.0~5.0Mpa。

五、使用与维护

1、接通电源，开启主电机后，开启油泵驱动电机，待油缸活塞将迫门推到后挡板处，且液压系统压力缓缓调至2.0~5.0Mpa，液压换向阀调中间空位；投入物料，物料由螺旋推动进入机体，通过（压榨物料在筛筒内形成的渣柱，即可保证物料的干湿度）此时通过液压换向阀操作手柄将迫压门打开，液压换向阀手柄放至中间位置，关闭液压泵驱动电机继续投料，物料的压榨就可实现连续工作状态，物料的形状约在10m²左右。

2、当物料脱水接近结束须停机时，压榨机运行一段时间，至筛筒内的物料不能继续排出，然后停机，并将筛筒内残留物料清理干净，若连续工作可不用清理渣柱，下一工作日可开机投料工作。

- 3、如较长时间不使用，必须将机体内的残渣全部清理干净，易锈部件涂油脂保护，并置于通风干燥处。
- 4、液压系统的油液应保持清洁，加油或换油时，油液应用120目滤网过滤。
- 5、传动系统轴承应定期注入润滑脂，齿轮箱应定期注入润滑油，液压油箱注入液压油。
- 6、液压系统油温升不能超60℃，由于液压齿轮泵高压时，温升较快，建议齿轮泵高压连续工作不超过20分钟，传动系统中各轴承温升不得超过室温40℃。