

漳州数控淬火机床生产厂 立式数控淬火机床生产厂 晶辉电气

产品名称	漳州数控淬火机床生产厂 立式数控淬火机床生产厂 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。保定晶辉专业感应加热10年，我们有优质的产品和完善的服务，欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

在工件中相应地产生了感应电动势，在工件表面形成感应电流，即涡流。这种涡流在工件的电阻的作用下，电能转化为热能，使工件表面温度达到淬火加热温度，可实现表面淬火。

数控淬火机床生产厂主要用于各种轴类、盘类及各种异形零件的感应淬火。机床通用性强，承载重量可达150KG.该类机床通过数控系统实现淬火速度及位置的准确控制，可极大程度地满足工件的热处理工艺要求。机床型号: GCK(J)1050~ GCK(J)10180。数控淬火机床生产厂特点：1、采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。2、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

再结晶退火（中间退火）

再结晶退火是经冷形变后的金属加热到再结晶温度以上，保持适当时间，使形变晶粒重新结晶成均匀的等轴晶粒，以消除形变强化和残余应力的热处理工艺。